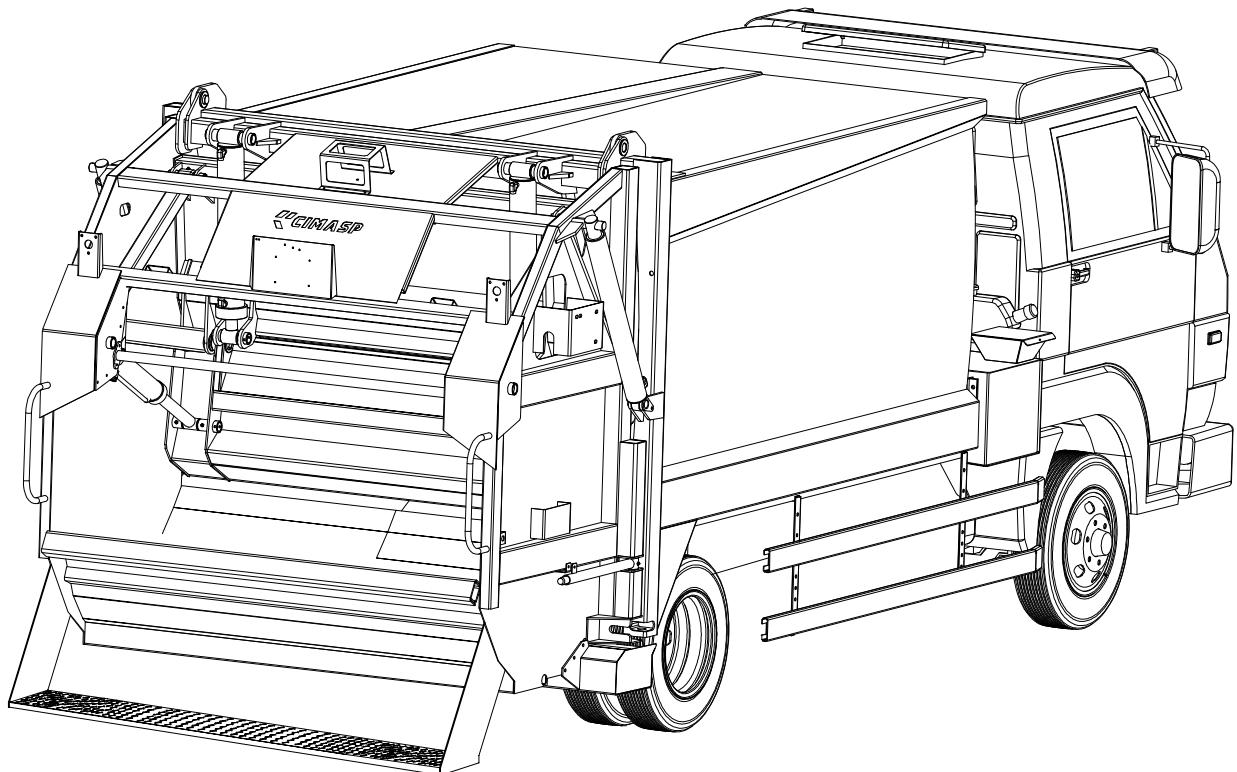


*Coletor Compactador de Lixo*

# **CSCLL**



- GUIA DE OPERAÇÃO**
- GUIA DE MANUTENÇÃO**
- CATALOGO DE PEÇAS**



**COMÉRCIO E INDÚSTRIA DE EQUIP. SERV. E PEÇAS LTDA**

## Introdução

---



As introduções contidas neste catálogo tem por objetivo eliminar quaisquer dúvidas que possam existir referentes à operação, manutenção, reposição de peças e conservação de seu equipamento.

Ter sempre em conta que a correta operação e manutenção de seu equipamento aumenta a vida útil de seus componentes, além de propor um funcionamento econômico e seguro; fatores essenciais para redução de gastos desnecessários.

Os detalhes contidos neste catálogo proporcionarão uma comunicação mais rápida e eficiente entre cliente e o setor responsável da empresa.

Quaisquer dúvidas, que sejam referentes a essa publicação, queira por gentileza nos consultar, pois teremos imenso prazer em atendê - los.



**COMÉRCIO E INDÚSTRIA DE EQUIP. SERV. E PEÇAS LTDA**

FÁBRICA ESTRADA DOS BOIADEIROS N° 201 ST. FERROVIÁRIO SANTA BÁRBARA - GO /CEP: 75390-000

FABRICA FONE: (62)3683 - 1123 / COMERCIAL FONE: (62) 3289 - 8331 OU (62) 3221 - 8300

*e-mail: cimasp@cimasp.com.br    www.cimasp.com.br*

<b>01 -</b>	<b>Introdução</b>
<b>02 -</b>	<b>índice</b>
<b>03 -</b>	<b>Identificação</b>
<b>04 -</b>	<b>Identificação do Equipamento</b>
<b>05 -</b>	<b>Processo de Segurança</b>
<b>06 -</b>	<b>Adesivo de Segurança</b>
<b>07 -</b>	<b>Manutenção e Lubrificação</b>
<b>08 -</b>	<b>Manutenção e Lubrificação</b>
<b>09 -</b>	<b>Manutenção e Lubrificação</b>
<b>10 -</b>	<b>Procedimento de Carga</b>
<b>11 -</b>	<b>Procedimento de Carga</b>
<b>12 -</b>	<b>Procedimento de Descarga</b>
<b>13 -</b>	<b>Basculamento de Containers</b>
<b>14 -</b>	<b>Processo de Reposição de Peças</b>
<b>15 -</b>	<b>Chassi</b>
<b>16 -</b>	<b>Caixa de Carga</b>
<b>17 -</b>	<b>Painel Ejetor</b>
<b>18 -</b>	<b>Porta Traseira</b>
<b>19 -</b>	<b>Placa Compactadora</b>
<b>20 -</b>	<b>Sistema de Articulação</b>
<b>21 -</b>	<b>Placa Transportadora</b>
<b>22 -</b>	<b>Fluxograma Hidráulico</b>
<b>23 -</b>	<b>Flexivéis Hidráulicos</b>
<b>24 -</b>	<b>Telescópico 6/8 m<sup>3</sup></b>
<b>25 -</b>	<b>Telescópico 10/12 m<sup>3</sup></b>
<b>26 -</b>	<b>Telescópico 15 m<sup>3</sup></b>
<b>27 -</b>	<b>Cilindro de Basc. da Porta Traseira</b>
<b>28 -</b>	<b>Cilindro PL Compactadora 12 e 15 m<sup>3</sup></b>
<b>29 -</b>	<b>Cilindro PL Comp. 6/8 e 10 m<sup>3</sup></b>
<b>30 -</b>	<b>Cilindro PL Transportadora 12 e 15 m<sup>3</sup></b>
<b>31 -</b>	<b>Cilindro PL Transp. 6/8 e 10 m<sup>3</sup></b>
<b>32 -</b>	<b>Cilindro Basc. de Containers</b>
<b>33 -</b>	<b>Sistema Elétrico</b>
<b>34 -</b>	<b>Reservatório de Óleo</b>
<b>35 -</b>	<b>Bomba Hidráulica</b>

Preencha as informações, elas serão muito importantes para identificação do seu equipamento, quando for necessário solicitar peças de reposição ou assistência técnica.

## DADOS DO EQUIPAMENTO

Proprietário :

Modelo :

Série :

Capacidade :

Cor da Caixa :

Cor da Porta :

Ano de Fabricação :

Data de Entrega :

 -  -  -  - 

Nome do Recebedor :

## DADOS DO CAMINHÃO

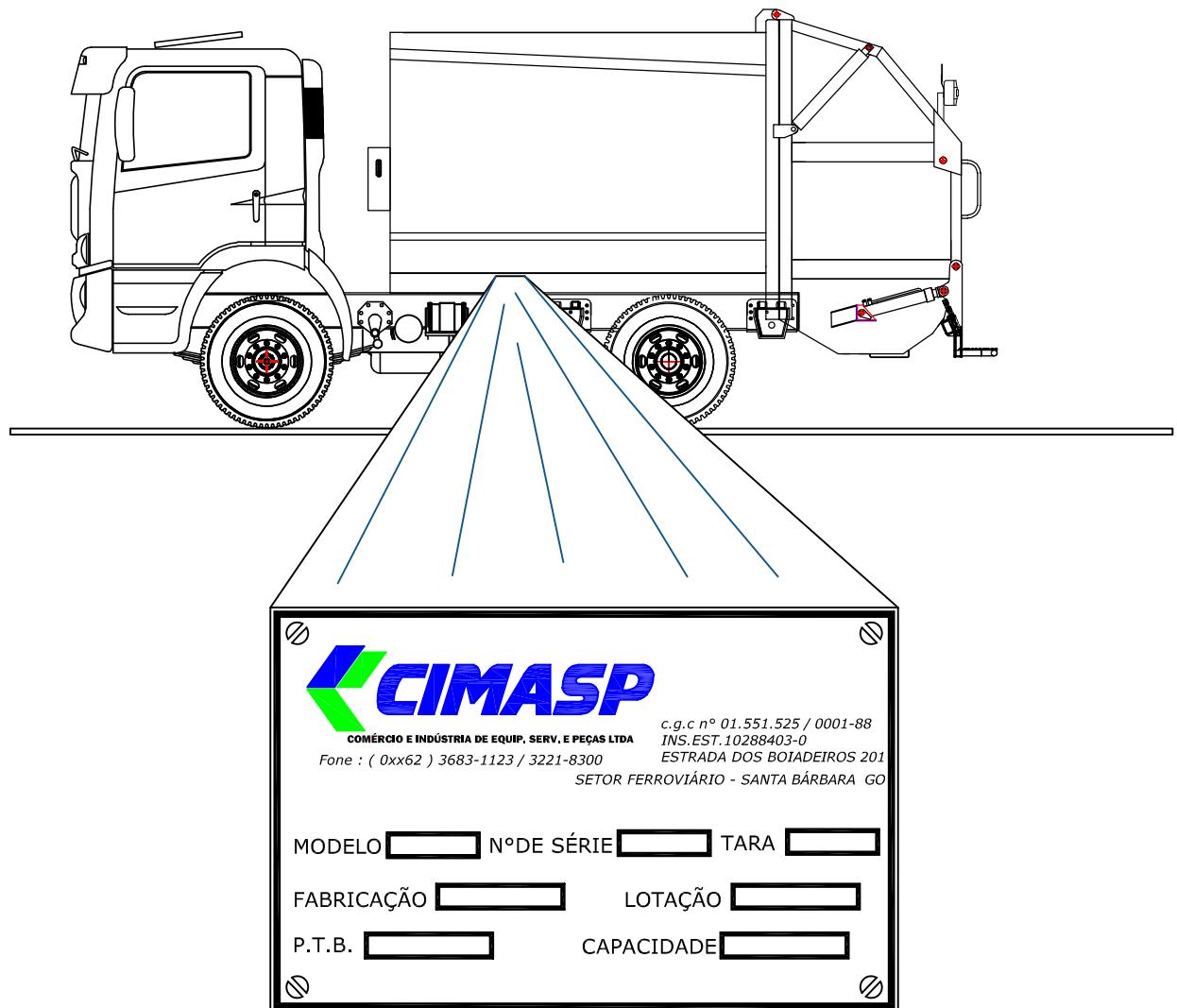
Veículo :

Ano de Fabricação :

Número do Chassi :

 -  -

A identificação é feita através de uma placa que consta todas as suas características, conforme o modelo abaixo, fixada na parte inferior do lado Esquerdo da unidade, no chassi do equipamento.



Sempre que for solicitada assistência técnica, é imprescindível que esta seja acompanhada de todos os dados contidos na placa de identificação para que o atendimento seja procedido com maior rapidez.

AMIGO MOTORISTA:

Antes de iniciar a sua operação, estude e entenda as instruções de segurança contidas nestas páginas. Leia e pratique o uso seguro das operações. A sua segurança e a terceiros dependem dos cuidados e do bom senso na operação deste equipamento, caso contrário poderá ocasionar danos físicos, materiais e risco de morte.

## PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA ANTES DO TRABALHO

INSPECIONAR O EQUIPAMENTO AO SEU REDOR E POR BAIXO DO VEÍCULO QUANTO A:

- |   |   |
|---|---|
| Porcas dos grampos apertados                                      |    |
| Porcas das rodas apertadas  |    |
| Vazamentos de mangueiras, tubos, conexões e cilindros hidráulicos |    |
| Pinos corretamente fixados, contrapinados e lubrificados          |   |
| Mancais devidamente ajustados e soldados                          |  |
| Corrimão e estribos devidamente limpos                            |  |
| Parte elétrica em perfeito funcionamento                          |  |
| Farol, lanternas, luz de setas, luz de ré, luz de freios e etc.   |  |

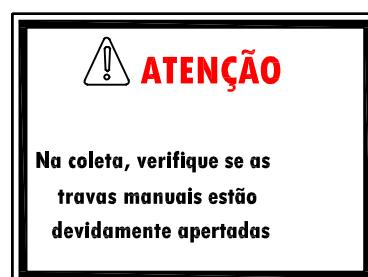
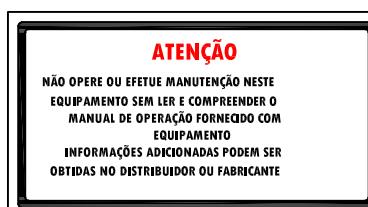
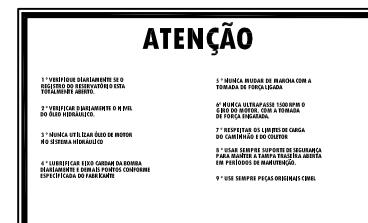
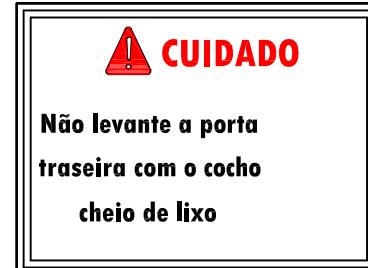
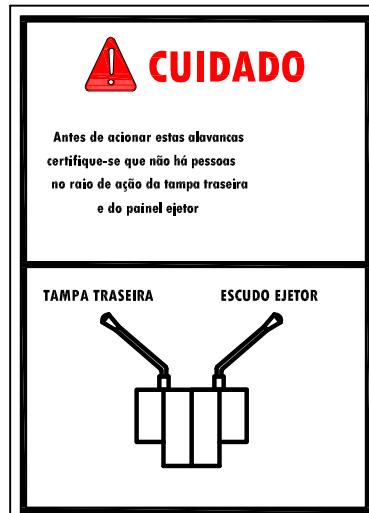
OBS: CONFORME AS LEIS DE TRÂNSITO E NORMAS VIGENTES.

## **PERIGO**

Não efetuar a compactação sem verificar se há alguém próximo a praça de carga e principalmente em pé no estribo. Não coloque cargas no seu equipamento além de sua capacidade. Antes de efetuar a elevação da tampa traseira certifique - se que:

- |  |   |
|--|---|
| Não há pessoas atrás do equipamento, rede elétrica na parte superior         |  |
| Não há obstáculos debaixo do equipamento.                                    |  |
| Não há pessoas transitando entre a caixa de carga quanto ela estiver elevada |  |

Para a sua segurança e a dos outros siga bem as instruções e orientações abaixo:



**ATENÇÃO**

**Manutenção dos Filtros**

Hrs. Trabalhadas	Trocar 60 Hrs.	Limpesa 90 Hrs.	Trocar 110 Hrs.	Limpesa 200 Hrs.	Trocar 300 Hrs.	Limpesa 450 Hrs.	Trocar 600 Hrs.
Filtro de Suxão	X	X	X	X	X	X	X
Filtro de Retorno	X	X	X	X	X	X	X

OBS:  
Em condições severas de operação, a vida do elemento filtrante deve ser reduzida.

### FILTRAGEM EXTERNA:

Recomendamos efetuar a cada 300 horas, a filtragem total do óleo hidráulico utilizando uma unidade de filtragem externa, conectada ao reservatório hidráulico do coletor compactador para isto deve - se retirar o bocal de enchimento, e através do furo existente no reservatório passar as mangueiras de sucção e de retorno da unidade de filtragem mantendo - as em níveis diferentes, com a sucção mais abaixo dentro do reservatório, porém ambas mergulhadas no óleo hidráulico.

A unidade de filtragem deve ser provida com uma bomba de vazão aproximada de 28,0 (vinte e oito) litros por minuto, acionada por um motor elétrico, com 02 (dois) filtros, sendo um na linha de sucção, de 10 (dez) microns absolutos, e outro na linha de saída da bomba, de fibra, com malha de 03, e beta maior que 75 (eficiências). deixar a unidade em funcionamento por um período mínimo de 01 (uma) hora, e voltar a montar o bocal de enchimento, após limpar com ar comprimido.

Os prazos recomendados para a troca total do óleo hidráulico, limpeza do reservatório e troca do elemento de retorno (para os equipamentos que possuem), troca dos reparos dos cilindros e bombas, devem ser obedecidos independentes deste processo de filtragem externa.

### TROCA DO ÓLEO HIDRÁULICO:

Recomendamos efetuar a primeira troca do óleo do sistema hidráulico, após as primeiras 1800 (mil e oitocentas) horas de funcionamento. As trocas subsequentes deverão ser efetuadas a cada 3.600 (três mil e seiscentos) horas, desde que atendida a condição de filtragem externa.

**Nunca misture óleos de tipos ou fabricantes diferentes.**

O reservatório deve ser limpo em seu interior com álcool *iso propílico*, utilizando - se pano, de modo a permitir que o óleo novo não venha a ser contaminado com impurezas, que podem provocar danos sérios ao equipamento.

### ATENÇÃO:

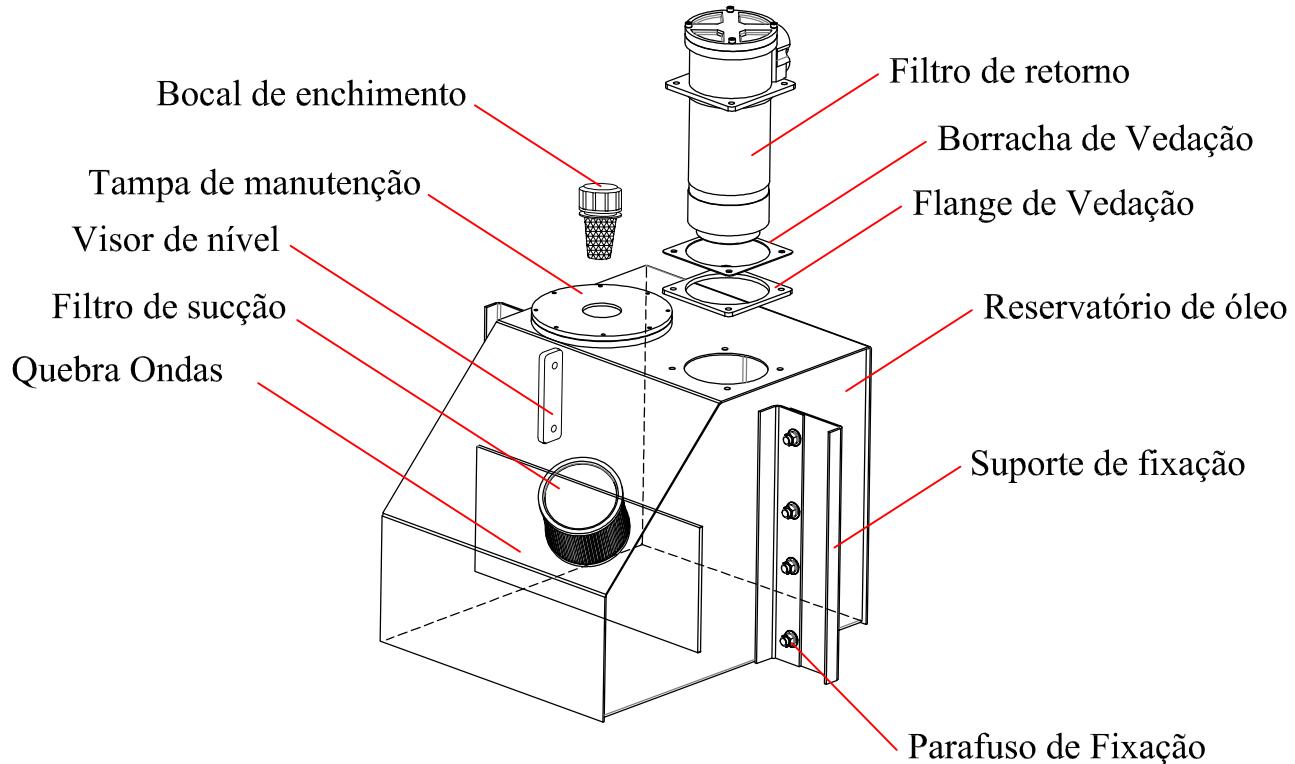
*Nunca use estopa para limpeza do reservatório ou qualquer componente hidráulico. Nunca use óleo de motor, transmissão automática (aft) ou adicione ao óleo hidráulico óleo diesel, querosene, óleo de caixa ou diferencial. A vida útil de todos os componentes do sistema hidráulico será seriamente afetada.*

*PRECAUÇÃO: nunca utilize óleo detergente ou óleo usado no sistema hidráulico.*

### FILTRO DE SUCÇÃO:

O filtro de óleo, disposto no interior do reservatório de óleo elimina a possibilidade de entrada de partículas e corpos estranhos no circuito, que causam danos aos componentes hidráulicos.

Para manter a eficiência operacional do sistema, o mesmo deverá ser substituído a cada 6 (seis) meses.



### FILTRO DE RETORNO:

O filtro de retorno é um componente vital para todo o sistema hidráulico do coletor. Sem uma filtragem adequada problemas podem ocorrer nos componentes do sistema hidráulico comprometendo a vida útil dos mesmos.

*Efetuar substituição do elemento filtrante após as primeiras 150 (cento e cinquenta) horas de uso do equipamento, caracterizado pelo efetivo funcionamento da bomba hidráulica (é opcional a instalação de horímetro que registra essa quantidade de horas trabalhadas). As trocas subsequentes devem ser efetuadas a cada 300 (trezentas) horas ou 6 (seis) meses caso o equipamento trabalhe somente um turno.*

*OBS: EM CONDIÇÕES SEVERAS DE OPERAÇÃO, O ELEMENTO FILTRANTE DEVE SER SUBSTITUIDO COM UMA MENOR PERIODICIDADE.*

## Manutenção e Lubrificação

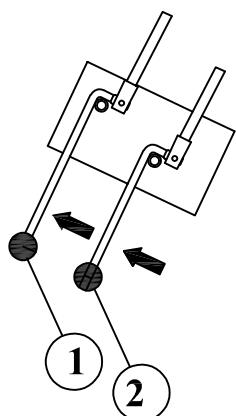


### SEMANALMENTE

Mancais do pé do cilindro da placa compactadora .....	Engraxar
Mancais da ponta do cilindro da placa compactadora .....	Engraxar
Placa compactadora .....	Engraxar
Dobradiças das placas .....	Engraxar
Mancais superior da tampa traseira .....	Engraxar
Mancais do pé da tampa traseira .....	Engraxar
Tubulações e mangueiras .....	Verificar vazamentos e reapertos
Mancais da ponta do cilindro de elevação de containers .....	Engraxar
Dobradiça do braço do dispositivo de elevação de containers .....	Engraxar
Trilho do escudo ejetor .....	Engraxar
Grampos e parafusos de roda .....	Verificar reaperos
Conjuntos de alavancas de acionamentos .....	Engraxar
Comandos hidráulicos .....	Verificar Vazamentos
Filtros do sistema hidráulico .....	Fazer limpeza

### PARA CADA 300 (TREZENTAS) HORAS OU 6 (SEIS) MESES

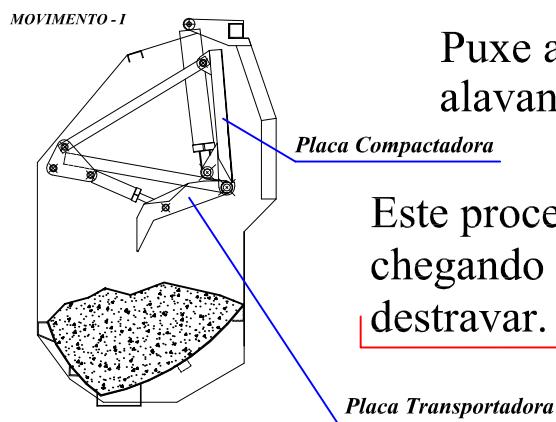
Filtros .....	Fazer substituição
Borracha de vedação .....	Verificar desgastes
Pinos, buchas, mancais, chaparias e magueiras .....	Verificar desgastes
Bomba Hidráulica .....	Verificar desgastes se necessário fazer substituição
Circuito Hidráulico .....	Fazer limpeza Completa



### *Sr: operador*

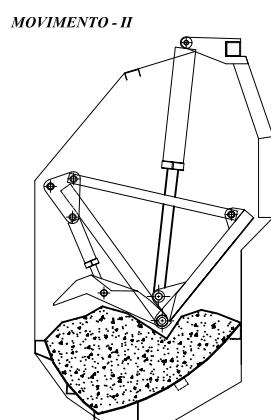
Os procedentes de acionamento das alavancas do comando traseiro será efetuados em duas etapas.

### *I : etapa*



Puxe a alavanca n° 1, até à posição final (ou as duas alavancas simultaneamente).

Este procedimento abrirá a placa transportadora chegando no final do seu curso a alavanca irá se destravar.

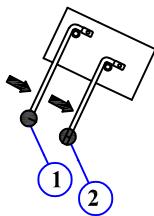


### *II: etapa*

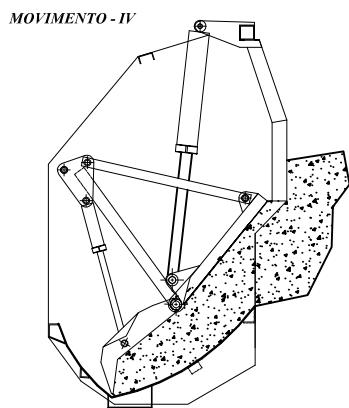
Puxe a alavanca n° 2 até na posição final ou como informado na etapa I as duas simultaneamente eliminando essa etapa.

Este procedimento irá movimentar a placa compactadora para baixo, iniciando a compactação do lixo da praça de carga. Ao completar o ciclo a alavanca irá se destravar.





### ***III : etapa***



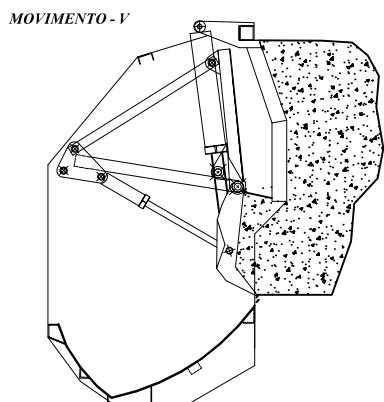
Empurre a alavanca n° 1, até à posição final (ou as duas alavancas simultaneamente).

Este procedimento fará a placa transportadora recolher todo o lixo da praça de carga.



### ***IV: etapa***

Empurre a alavanca n° 2 até na posição final ou como informado na etapa III as duas simultaneamente eliminando essa etapa.



Este procedimento irá movimentar a placa compactadora para cima, recolhendo todo o lixo para dentro da caixa de carga. Ao completar o ciclo a alavanca irá se destravar.



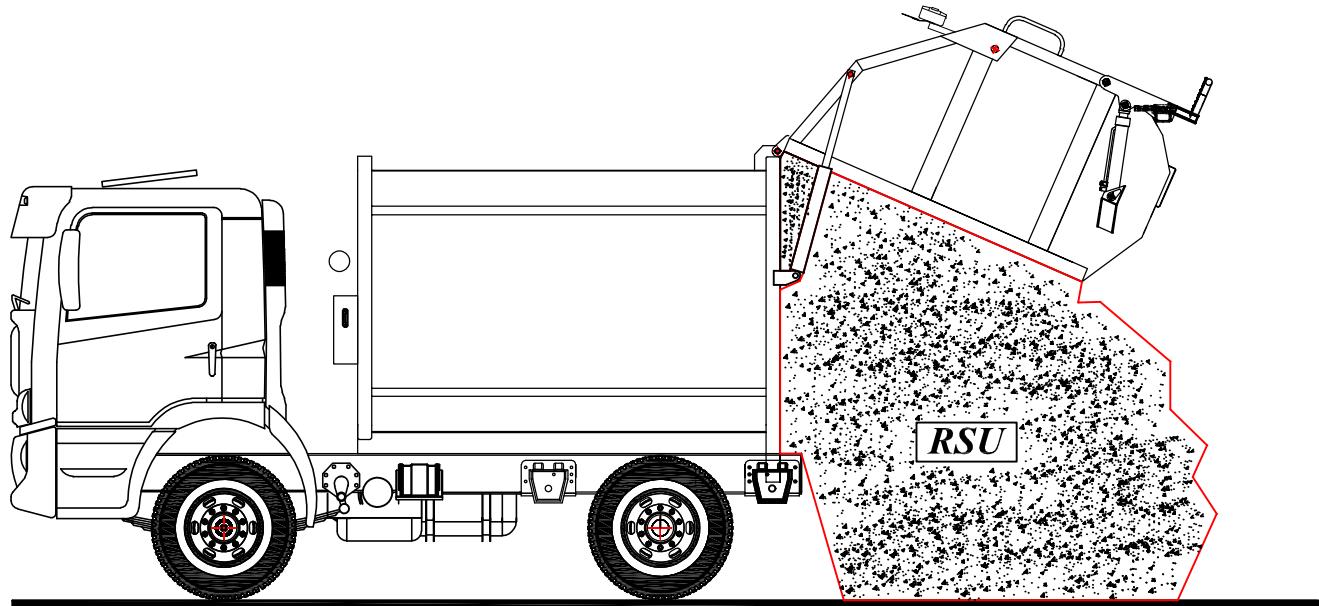
**OBS:** Sempre que terminar de efetuar o ciclo de compactação, comunicar ao motorista para desligar a tomada de força antes de sair.



## Procedimento de descarga

Essa operação será realizada nas alavancas do comando dianteiro em três etapas:

OBS: sempre quando os cilindros chegarem ao seu final de curso, solte as alavancas.



### ***I : etapa***

Empurre a alavanca superior e segure até que a porta traseira esteja totalmente aberta paralela com solo completando o curso total do cilindro de elevação da porta traseira.

### ***II : etapa***

Puxe a alavanca inferior, e segure, observando que a placa ejetora movimentara para trás da caixa de carga descarregando - se o resíduo.

### ***III : etapa***

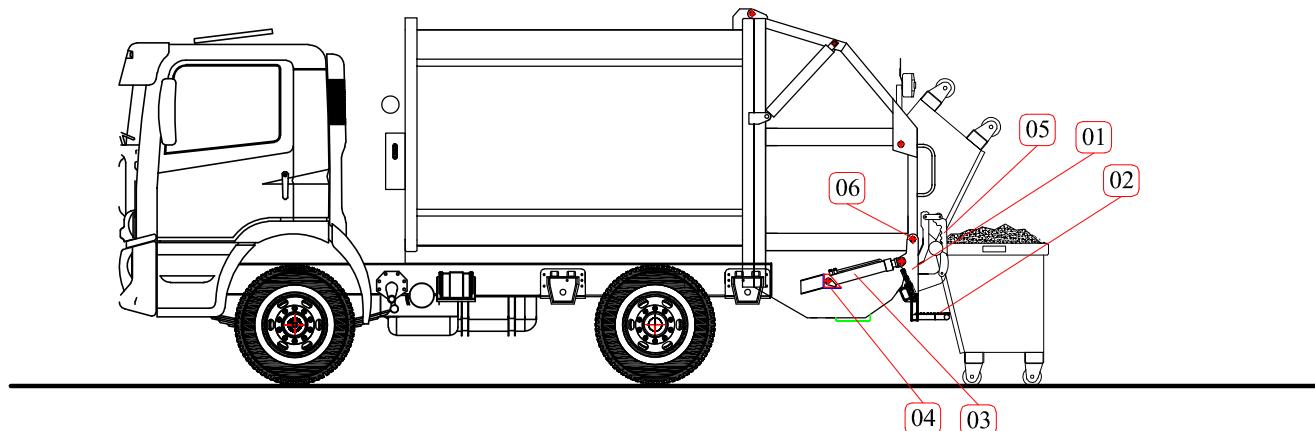
Volte a alavanca superior e puxe ate o final efetuando assim a descida da tampa traseira por meio da gravidade com válvulas de segurança.

*OBS: certifique, se a trava da porta traseira esteja devidamente na posição correta de trabalho.*

## Elevação de Contêiner (DI)

(CÓDIGO: 0.300 . 11000)

Antes de operar a elevação de qualquer container certifique, se a praça de carga esteja vazia, caso contrário faça a compactação do lixo primeiramente.



### *Instruções de Operação*

#### *I: Etapa*

Posicionar manualmente o container nas garras localizadas na traseira da boca de carga em seguida trave as alças do contêiner

#### *II: Etapa*

Puxe a alavanca ( n°03 ) e segure, efetuando desta forma o movimento do braço de articulação para a elevação do container atingindo o final do curso solte a alavanca.

#### *III : Etapa*

Concluindo a descarga do lixo que estava no container dentro da praça de carga, empurre a lavanca, devagar, para descer o container até voltar ao solo, e em seguida destrave as garras da alça.

### *PERIGO*

Ao operar o dispositivo de bascular o cotainê certifique, se não tem pessoas, dentro do raio de operação, ou obstáculos debaixo do equipamento.

Item	Código	Denominação	Qtd.
01	0300.11001	Braço de Basculamento de Containers ( metal )	02
02	0300.11002	Estribo Ant- Derrapante	01
03	0300.11003	Cilindro 40000311	02
04	0300.11004	Base do Pé do Cilindro 40000311	02
05	0300.11005	Garra de Giro do Containers	02
06	0300.11006	Pino de Giro dos Braços de Basculamento	02

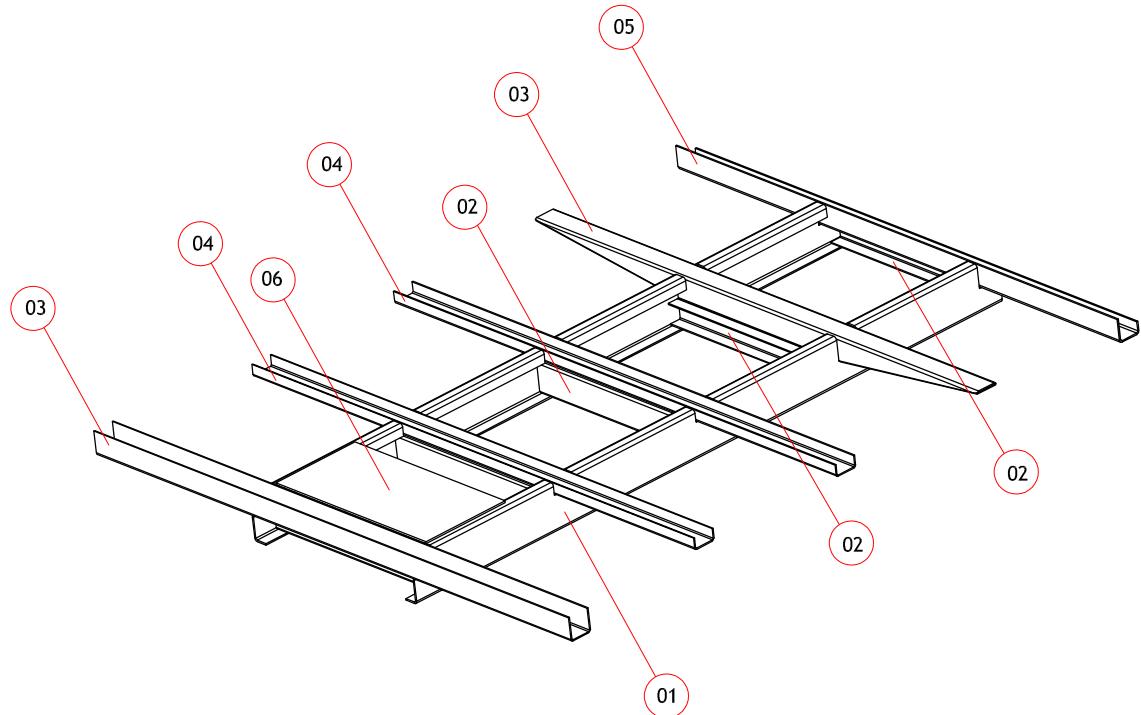
## ***AMIGO PROPRIETÁRIO***



O nosso objetivo é mostrar os pontos principais de componentes, que tem maior desgaste com o tempo de uso, ou uma possível troca se for necessário.

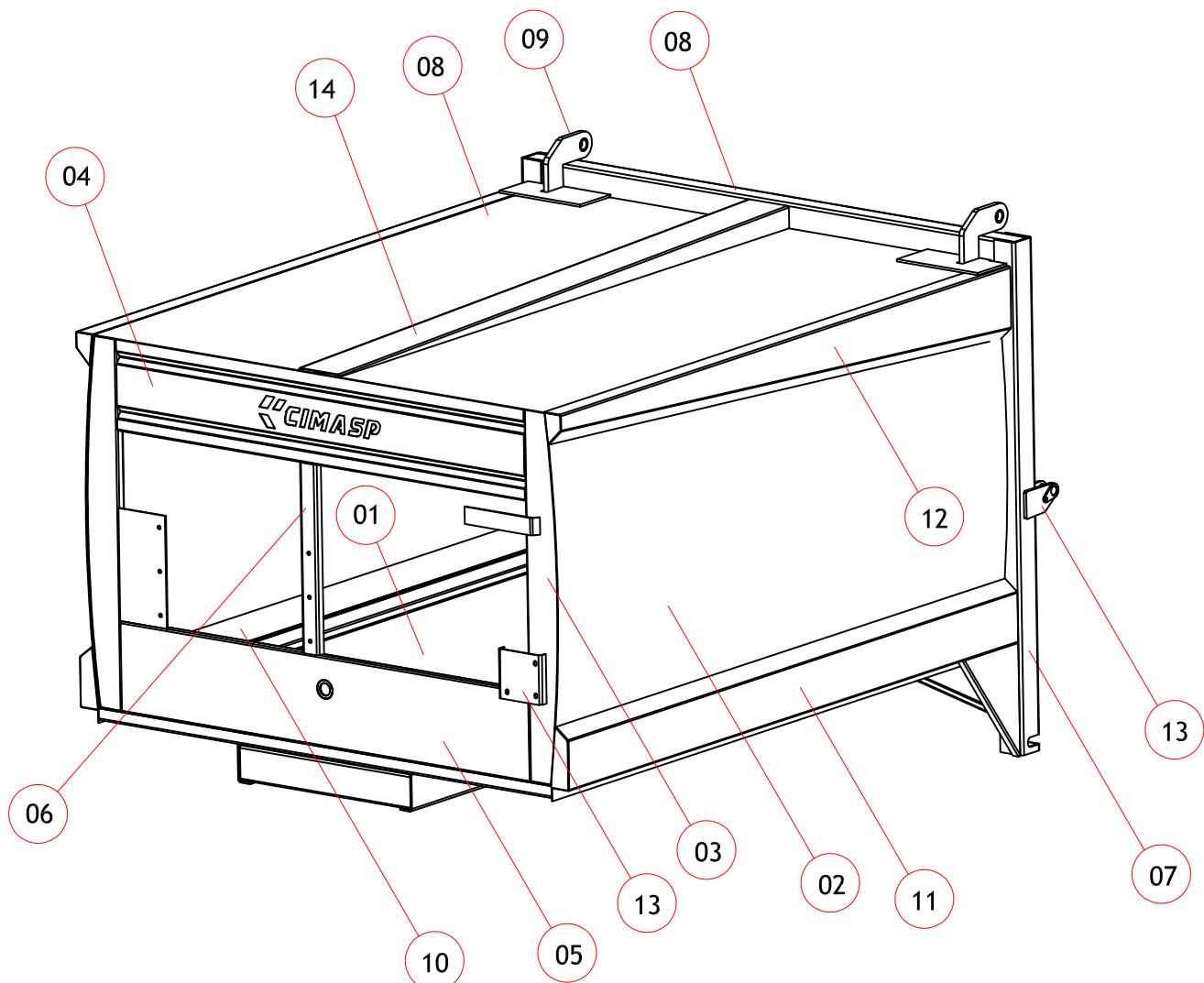
Aconselhamos que utilizem somente peças na reposição de peças **CIMASP** , e que, os serviços em seu produto seja efetuado pela nossa assistência técnica.

Com o intuito de retribuir a confiança em nós depositada, e para sua total tranquilidade e proteção do seu patrimônio, fizemos este catálogo para melhor lhe servir.



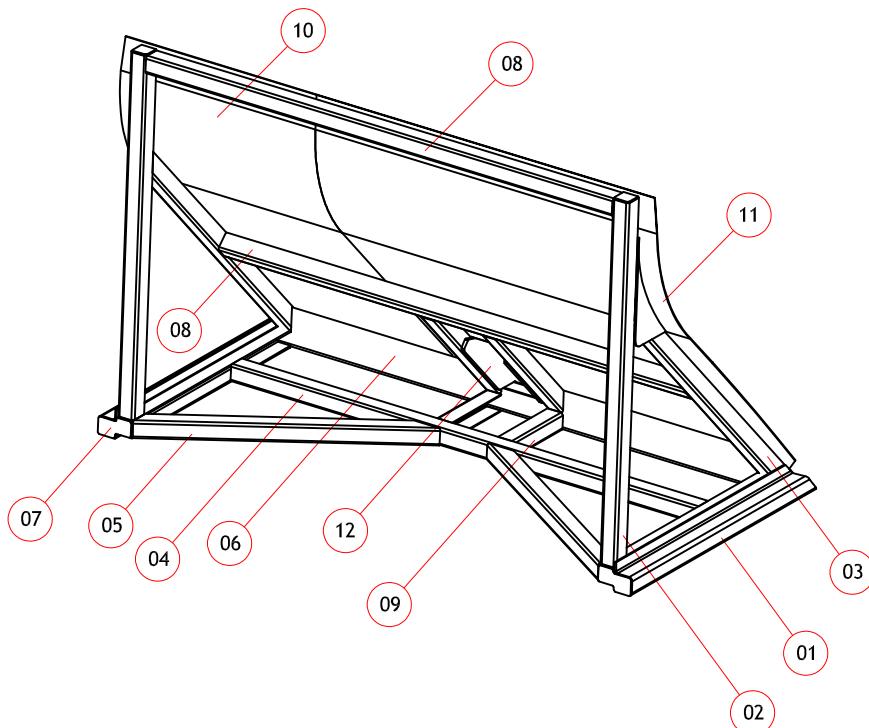
Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Longarina do Chassi	1/4	02 Pçs
02	Travessa do Chassi	3/16	04 Pçs
03	Travessa do Assoalho (maior)	3/16	02 Pçs
04	Travessa do Assoalho (menor)	3/16	02 Pçs
05	Suporte da Rampa	3/16	01 Pç
06	Base dos mancais do cilindro telescópio	3/8	01 Pç

## Caixa de carga



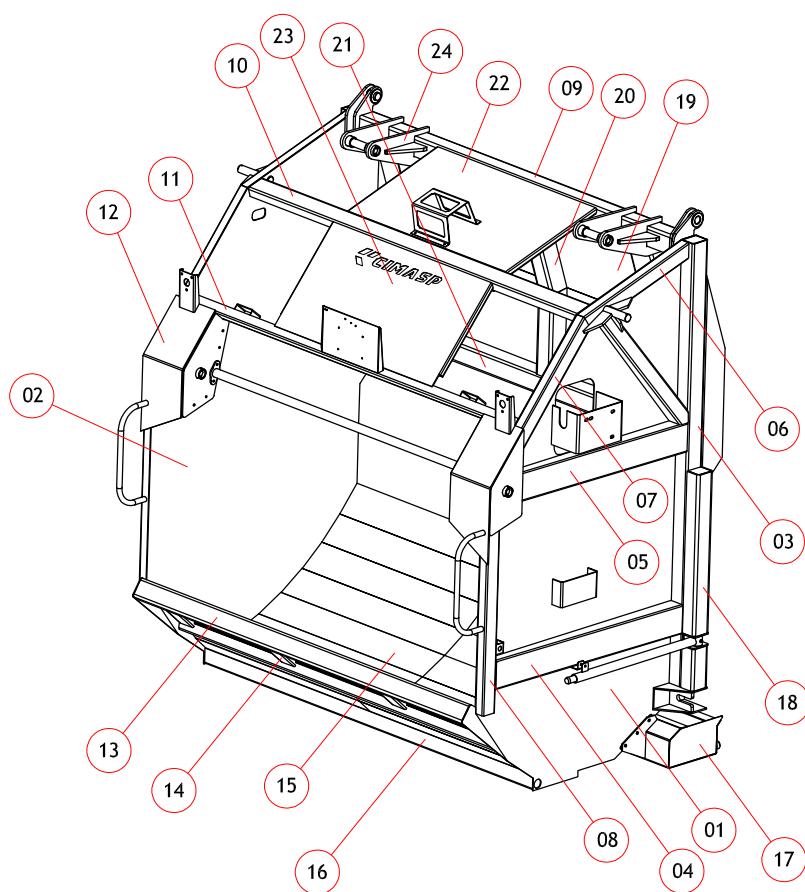
Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Assoalho da Caixa de Carga	3/16	02 Pçs
02	Lateral da Caixa de Carga	3/16	02 Pçs
03	Lateral do Quadro Dianteiro	1/8	02 Pçs
04	Frontal Superior da Caixa de Carga	1/8	01 Pç
05	Frontal Inferior da Caixa de Carga	1/8	01 Pç
06	Suporte de fixação do reservatório	8	01 Pç
07	Lateral do Quadro Traseiro	1/4	02 Pçs
08	Travessa Superior do Quadro Traseiro	1/4	01 Pç
09	Mancal de Giro	7/8	02 Pçs
10	Trilho do painel ejetor	1/4	02 Pçs
11	Vista Inferior da Caixa de Carga	1/8	02 Pçs
12	Vista Superior da caixa de carga	1/8	02 Pç
13	Suporte do Comando Dianteiro	8	01 Pç
14	Reforço do teto	1/8	01 Pç

## Placa Ejetora



Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Trilho Deslizante	1/4	02 Pçs
02	Coluna Frontal do Painel Ejector	8	02 Pçs
03	Coluna Lateral Transversal	8	02 Pçs
04	Travessa Inferior do Painel Ejector	8	01 Pç
05	Reforço Inferior	8	02 Pçs
06	L de Reforço Inferior	8	02 Pçs
07	Base Inferior da Coluna Frontal	8	02 Pçs
08	Travessa Superior Central e Inferior	8	03 Pçs
09	Reforço Traseiro Inferior do L	8	02 Pçs
10	Folha de Chapeamento	8	01 Pç
11	Pestanas Laterais	8	02 Pçs
12	Mancais da Ponta do Cilindro Telescópio	1/2	02 Pçs

## Porta traseira

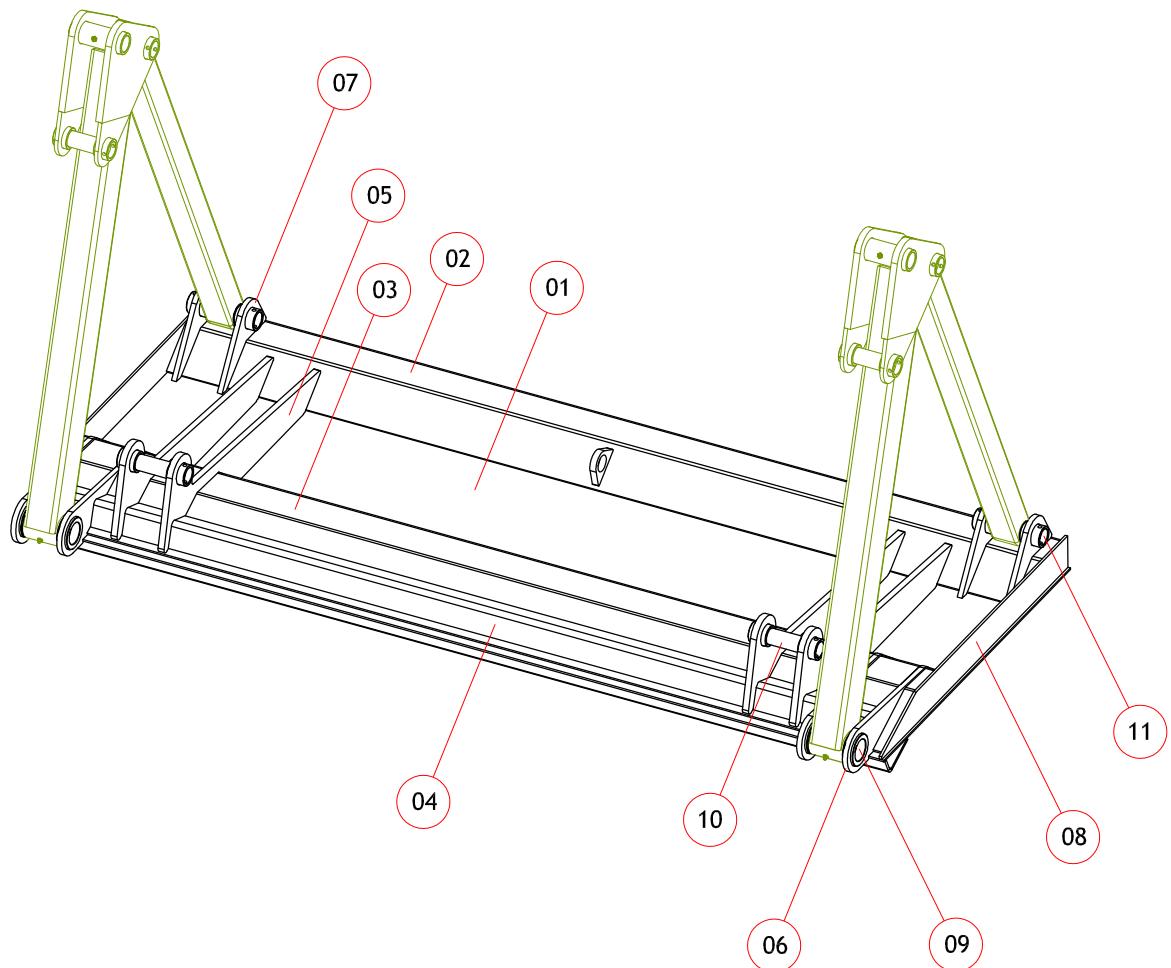


Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Lateral Direita	8	01 Pç
02	Lateral Equerda	8	01 Pç
03	Lateral do Quadro	8	02 Pçs
04	Travessa de Reforço Lateral Inferior	1/8	02 Pçs
05	Travessa de Reforço Lateral Superior	1/8	02 Pçs
06	Peça de Acabamento Lateral Superior	1/8	02 Pçs
07	Peça de Acabamento Lateral Central	1/8	02 Pçs
08	Peça de Acabamento Lateral Traseira	1/8	01 Pçs
09	Travessa Superior do Quadro	8	01 Pç
10	Travessa Superior Central	8	01 Pç
11	Travessa de apoio do Gabinete do Cilindro Trasportador	8	01 Pç
12	Gabinete do Cilindro Trasportador	8	02 Pçs
13	Boca de Carga	1/4	01 Pç
14	Reforço Inferior da Boca de Carga	1/4	04 Pçs
15	Praça de Carga	8	02 Pçs
16	Calha de Chorume	1/8	01 Pç
17	Reservatório de Chorume	1/8	01 Pç
18	Suporte Lateral da Trava Manual	1/4	02 Pçs
19	Frontal	8	01 Pçs
20	Reforço do Frontal	8	03 Pçs
21	Travessa de Reforço Inferior do Frontal	8	01 Pç
22	Tampa Superior de acabamento	1/8	01 Pç
23	Tampa Superior Central de acabamento	1/8	01 Pç
24	Mancal da Ponta do Cilindro Comapctador	5/8	04 Pçs
25	Mancal de Giro	1/2	04 Pçs

## Placa compactadora



PLACA COMPACTADORA C/ 02 CILINDROS

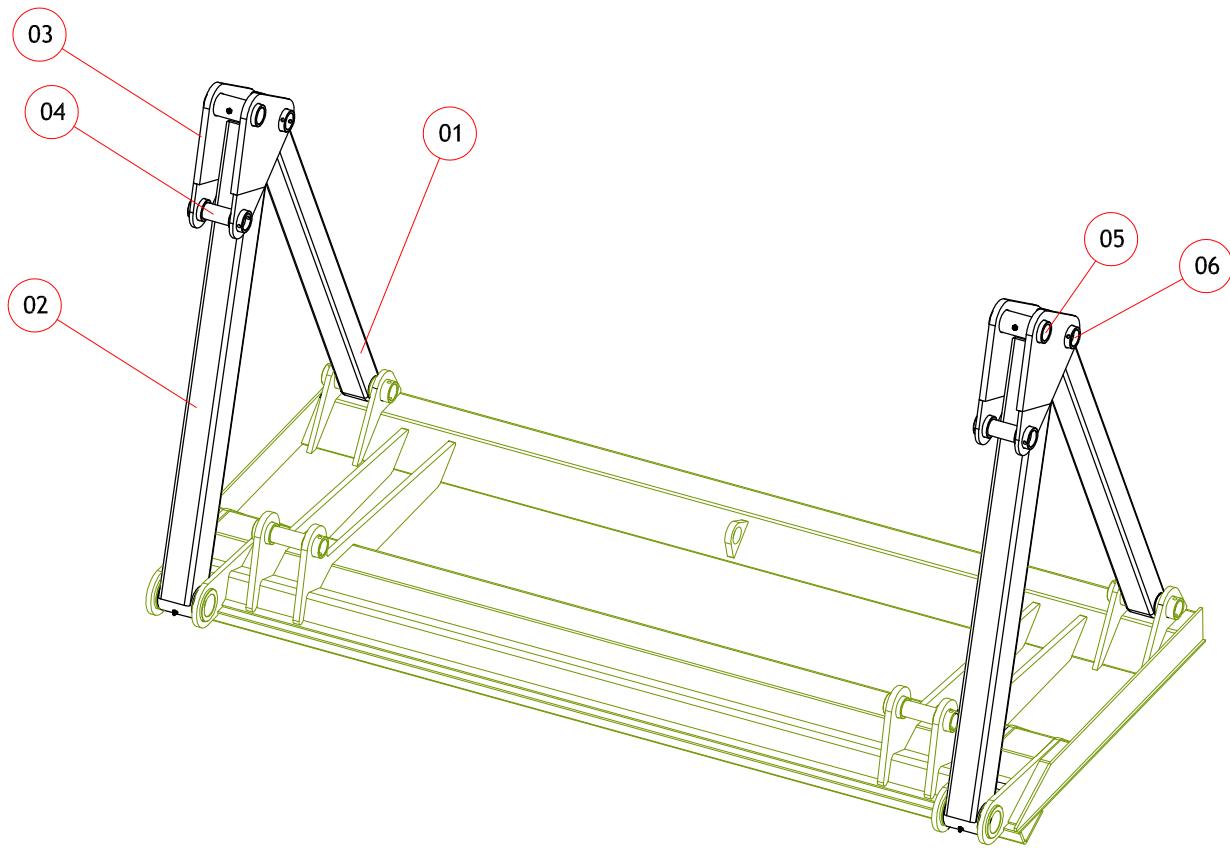


Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Folha da Placa	8	01 Pç
02	Travessa de Reforço Traseiro	1/4	01 Pç
03	Travessa de Reforço Frontal	1/4	01 Pç
04	Cantoneira de Reforço Frontal	1/4	01 Pç
05	Mancal da Ponta do Cilindro	5/8	04 Pçs
06	Mancal de Junção das Placas	1/2	04 Pçs
07	Mancal de Fixação dos Braços Articulados	1/2	04 Pçs
08	Lateral de Acabamento Lateral da Placa	1/4	02 Pçs
09	Pino de União da Placas	Ø 2"	02 Pçs
10	Pino da Ponta do Cilindro	Ø 1" 1/2	02 Pçs
11	Pino do Braço de Articulação	Ø 1" 1/2	02 Pçs

## Sistema de Articulação

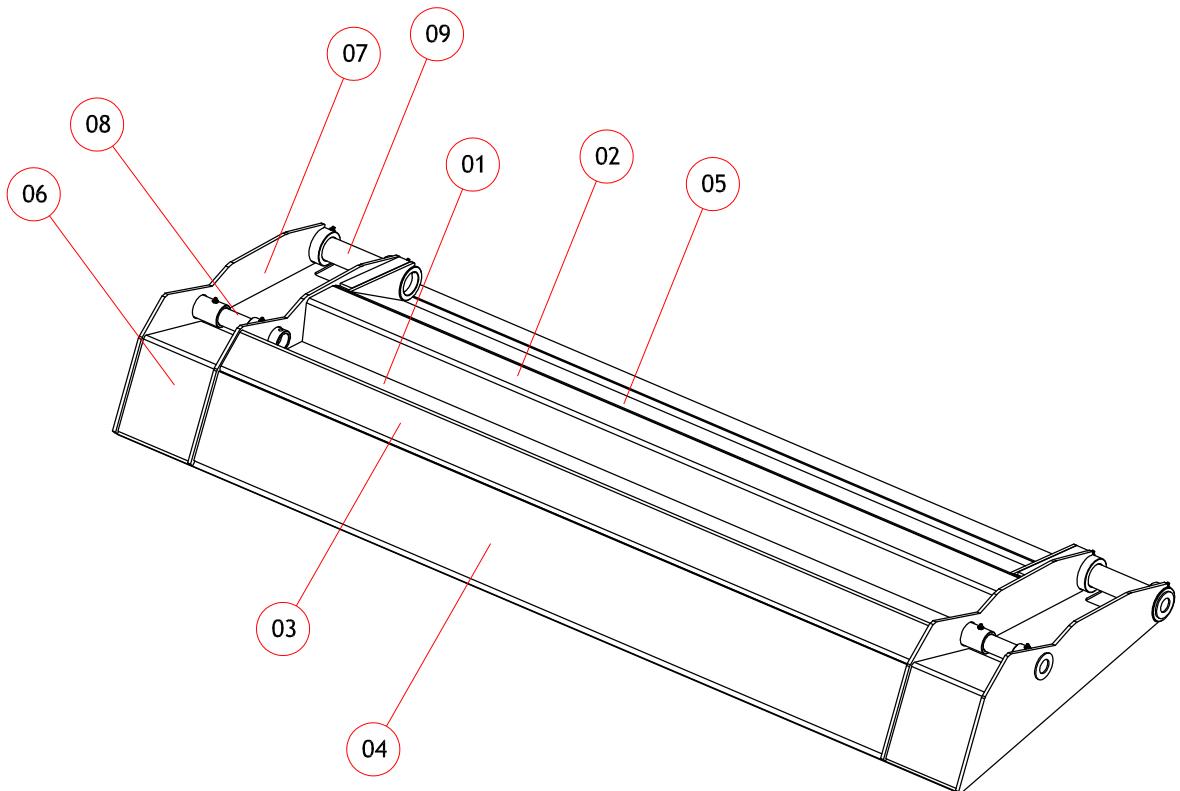


PLACA COMPACTADORA C/ 02 CILINDROS



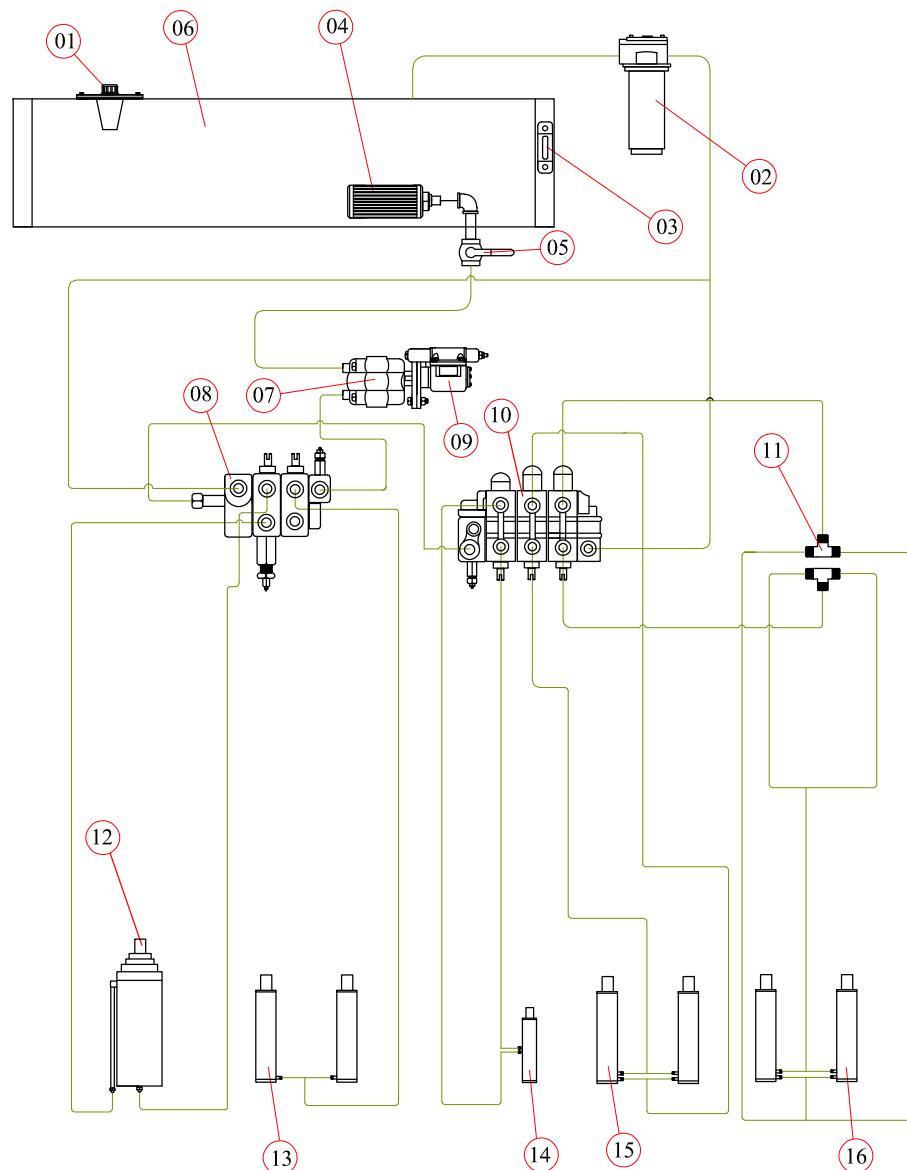
Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Braço de Articulação Traseiro	60 x60	02 Pçs
02	Braço de Articulação Frontal	80x100	02 Pçs
03	Mancal de Articulação	3/4	02 Pçs
04	Pino do Pé do Cilindro Transportador	Ø 1" 1/2	01 Pç
05	Pino de Giro do Sistema Articulado	2"	04 Pçs
06	Pino de Fixação do Braço de Articulação Traseiro	Ø 1" 1/2	02 Pçs

## Placa transportadora

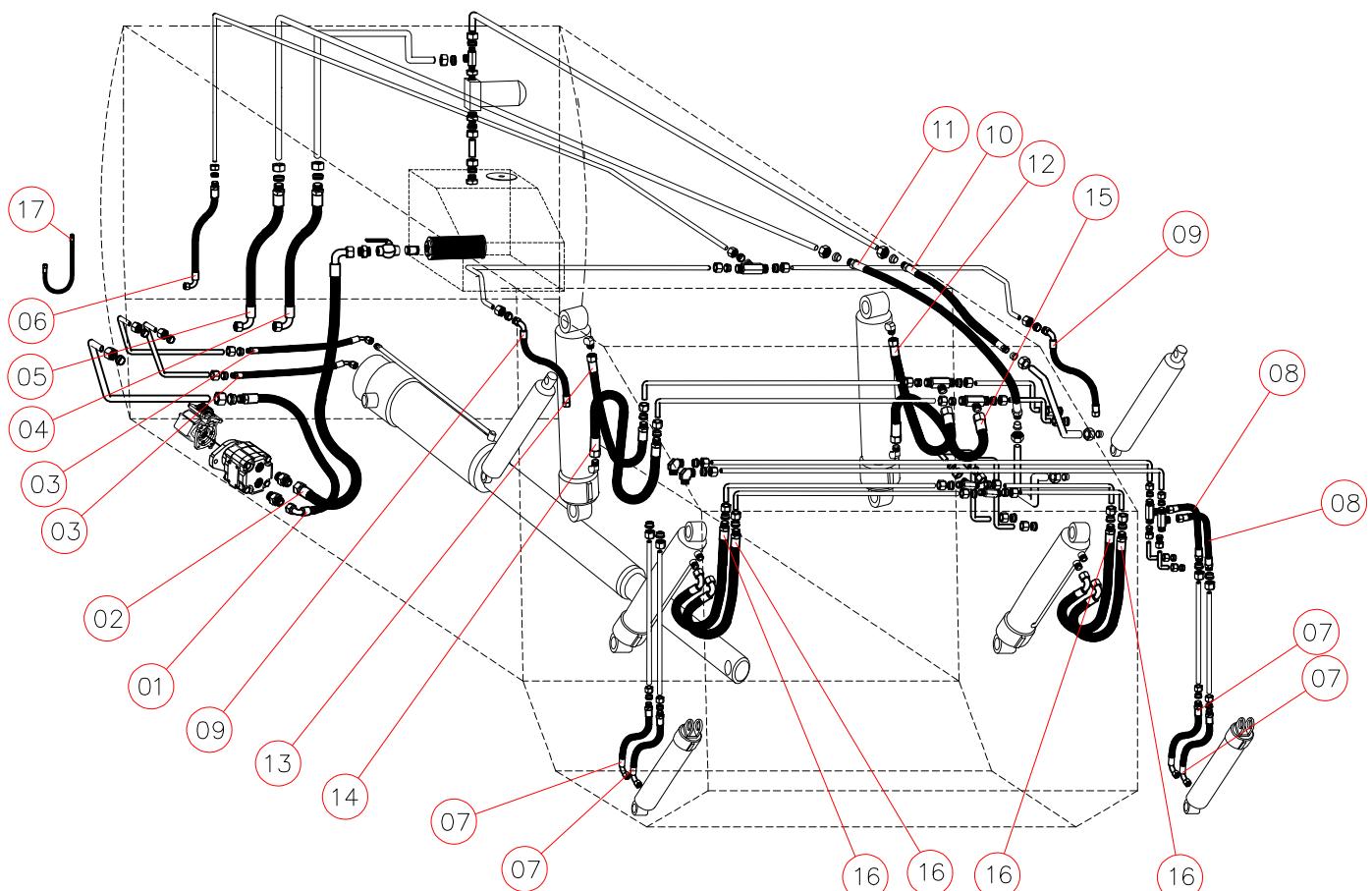


Item	Denominação	Pol.	Quant :
01	Chapa Côncava	3/16	01 Pç
02	Ferro "U" de Reforço Central	3/16	01 Pç
03	Ferro "U" de Reforço Frontral	3/16	01 Pç
04	Tampa de Acabamento Frontal	3/16	01 Pç
05	Tampa de Acabamento Traseiro	3/16	01 Pç
06	Reforço Interno Frontal Lateral do Mancais	3/16	02 Pçs
07	Mancais Laterais	3/16	02 Pçs
08	Pino da Ponta do Cilindro	3/16	02 Pçs
09	Pino de União das Placas	2"	02 Pçs

## Fluxograma hidráulico

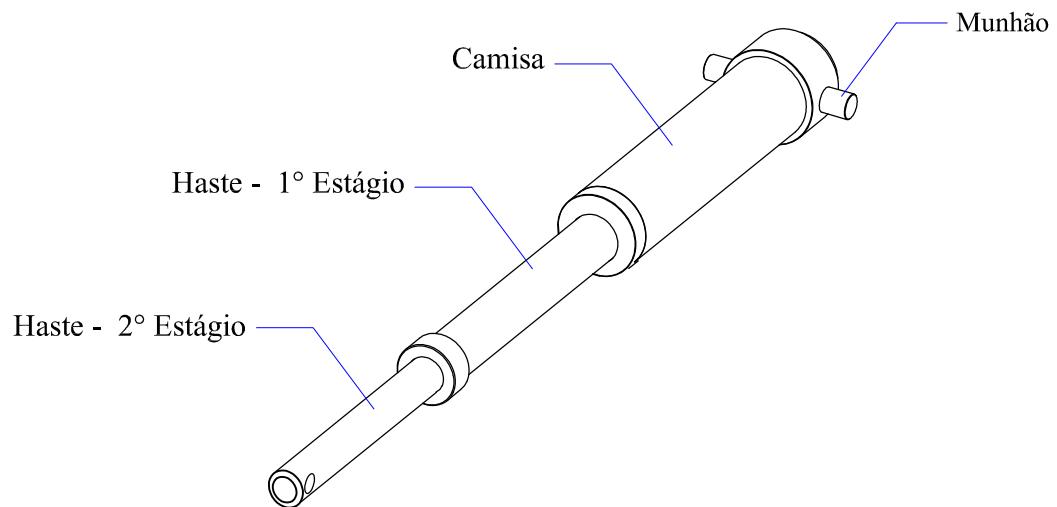


Item	Denominação	Item	Denominação
01	Bocal de Enchimento	09	Tomada de Força Acoplada
02	Filtro de Retorno HR 195102	10	Comando Traseiro 600294
03	Medidor do Nível do Oléo	11	Tee 16
04	Filtro de Sucção HS 2017	12	Cil. Teléscopico pág. 23- 24- 25
05	Registro de Esfera 1" 1/2	13	Cil. de Basc. da Porta 40000310
06	Reservatório	14	Cil. do Elevador - MS 2458
07	Bomba Hidráulica P31	15	Cil. da Placa Transp. ver pág 29 e 30
08	Comando Dianteiro 6000048	16	Cil. da Placa Comp. ver pág 27 e 28



Itém	Código	Denominação	Aplicação	Qtd:
01	50.01.001	Mangueira 1" x 1000 PL90 F. x PL M.	Mang. de Pressão do Comando	01
02	50.01.002	Mangueira 1" 1/4 x 1300 PL 90 JIC 1" 5/8 PL JIC 1" 5/8	Mang. de Succão da Bomba	01
03	50.01.003	Mangueira 1/2 x 600 PL90 JIC LONGO x PL M.	Mang. do Cilindro do Painel Ejetor	02
04	50.01.004	Mangueira 1" x 600 PL90 F. x PL M. - C/ 01 Trama	Mang. de Retorno do Comando Dianteiro	01
05	50.01.005	Mangueira 1" x 520 x PL90 F. x PL M.	Mang. de Pressão da Linha	01
06	50.01.006	Mangueira 1/2 x 600 x PL90 F. x PL M.	Mang. de Pressão da Linha de Elev. da Porta	01
07	50.01.007	Mangueira 1/2 x 600 x PL90 F. x PL M.	Mang. do Cilindro Dispositivo Inferior (di)	01
08	50.01.008	Mangueira 1/2 x 600 x PL F. x PL M.	Mang. de Pessão da Linha Disp. Inferior (DI)	02
09	50.01.009	Mangueira 1/2 x 450 PL90 M. x PL F.	Mang. do Cilindro de Elevação da Porta	02
10	50.01.010	Mangueira 1" x 1450 PL M. x PL M. - C/ 01 Trama	Mang. de Retorno do Comando Traseiro	01
11	50.01.011	Mangueira 1" x 1400 PL M. x PL M.	Mang. de Pressão do Comando Traseiro	01
12	50.01.012	Mangueira 1/2 x 700 PL F. x PL F.	Mang. do Cil. da Placa Comp. Sup. Direita	01
13	50.01.013	Mangueira 1/2 x 700 PL F. x PL M.	Mang. do Cil. da Placa Comp. Sup. Esquerda	01
14	50.01.014	Mangueira 1/2 x 800 PL F. x PL M.	Mang. do Cil. da Placa Inferior Esquerda	01
15	50.01.015	Mangueira 1/2 x 800 PL F. x PL F.	Mang. do Cil. da Placa Inferior Direita	01
16	50.01.016	Mangueira 1/2 x 800 PL90 F. x PL M.	Mang. do Cilindro da Placa Transportadora	04
17	50.01.017	Mangueira 1/4 x 510 PL90 F. x PL M.	Mang. do Disp. Ant-Chupeta do Com. Dianteiro	01

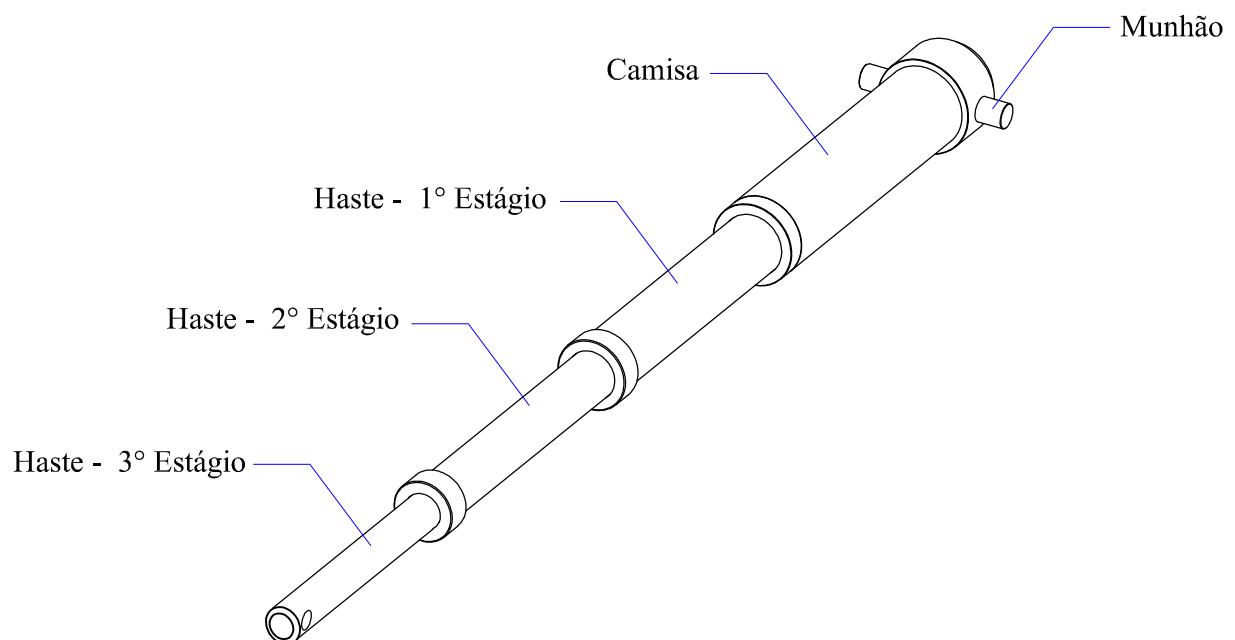
CILINDRO 40002622



## Kit Vedaçāo N° 49000060

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	5346
Anel O'ring	01	2 - 237
Gaxeta	01	654
Anel O'ring	01	2 - 240
Anel Parback	01	8 - 240
Anel Guia	02	W2 - 4000 - 500
Raspador	01	66D - 2375
Anel O'ring	01	2 - 229
Gaxeta	01	18702375 - 375
Anel O'ring	01	2 - 231
Anel Parback	01	8 - 230
Anel Guia	02	W2 - 3000 - 500

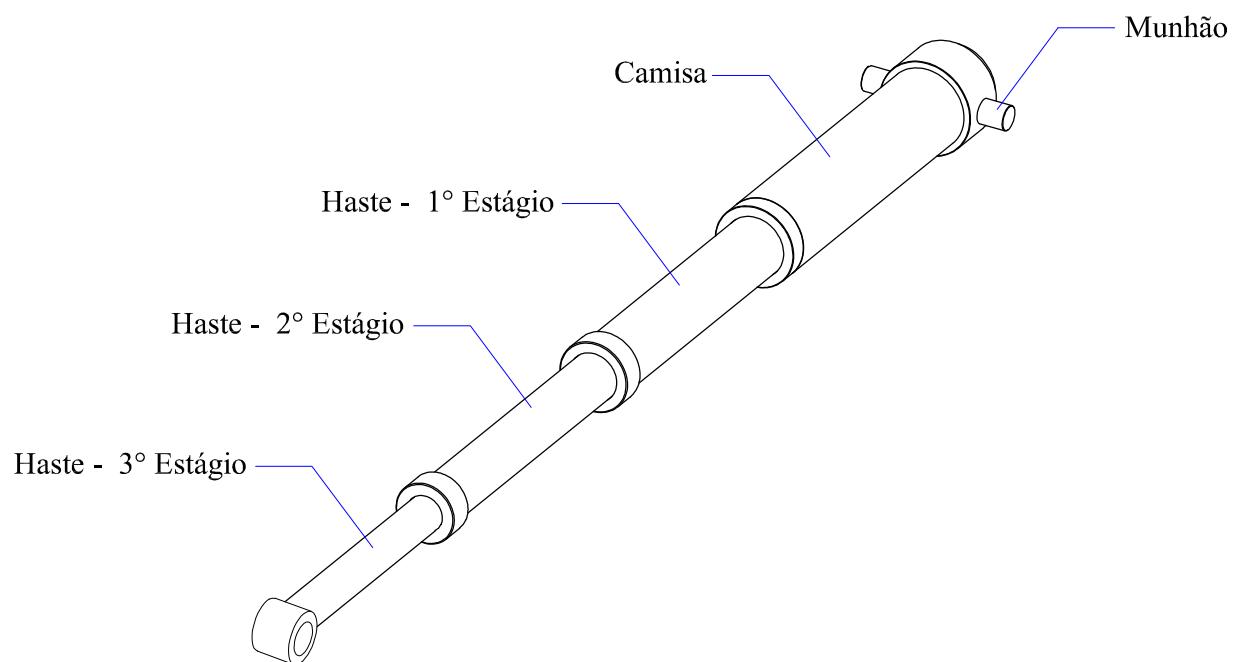
CILINDRO 40000158



## Kit Vedaçāo N° 49000060

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	5346
Anel O'ring	01	2 - 237
Gaxeta	01	654
Anel O'ring	01	2 - 240
Anel Parback	01	8 - 240
Anel Guia	02	W2 - 4000 - 500
Raspador	01	66D - 2375
Anel O'ring	01	2 - 229
Gaxeta	01	18702375 - 375
Anel O'ring	01	2 - 231
Anel Parback	01	8 - 230
Anel Guia	02	W2 - 3000 - 500

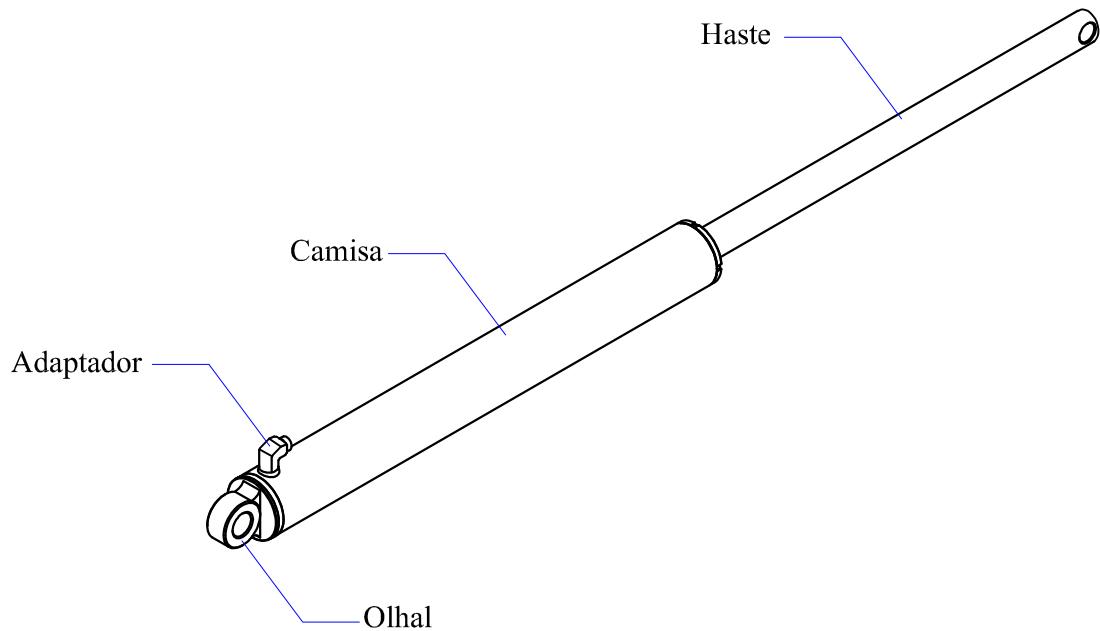
CILINDRO 40002719



Kit Vedação Nº -xxxxxxxxxxxx		
Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	5346
Anel O'ring	01	2 - 237
Gaxeta	01	654
Anel O'ring	01	2 - 240
Anel Parback	01	8 - 240
Anel Guia	02	W2 - 4000 - 500
Raspador	01	66D - 2375
Anel O'ring	01	2 - 229
Gaxeta	01	18702375 - 375B
Anel O'ring	01	2 - 231
Anel Parback	01	8 - 230
Anel Guia	02	W2 - 3000 - 500
Raspador	01	6D - 1574
Anel O'ring	01	2 - 222
Gaxeta	01	6.1970.1574 - 354B
Anel O'ring	01	2 - 224
Anel Parback	01	8 - 224
Anel O'ring	01	2 - 114
Anel Guia	02	W2 - 2000 - 500

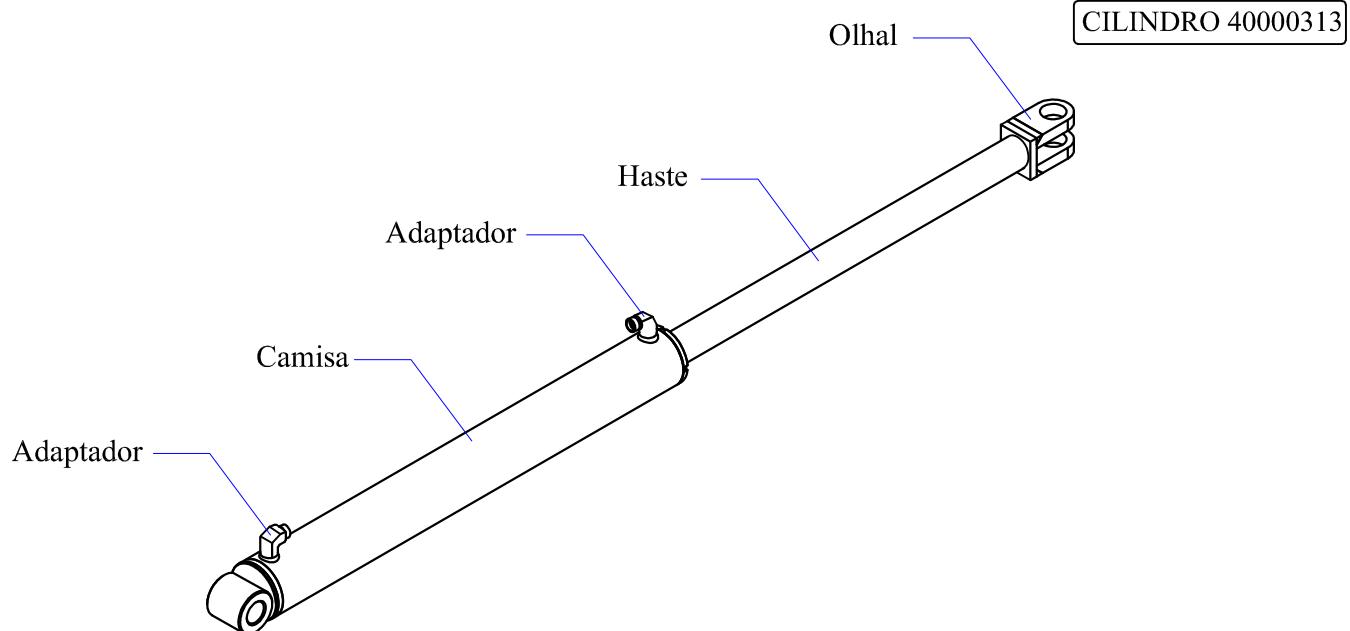
## Elevação da porta traseira

CILINDRO 40000310



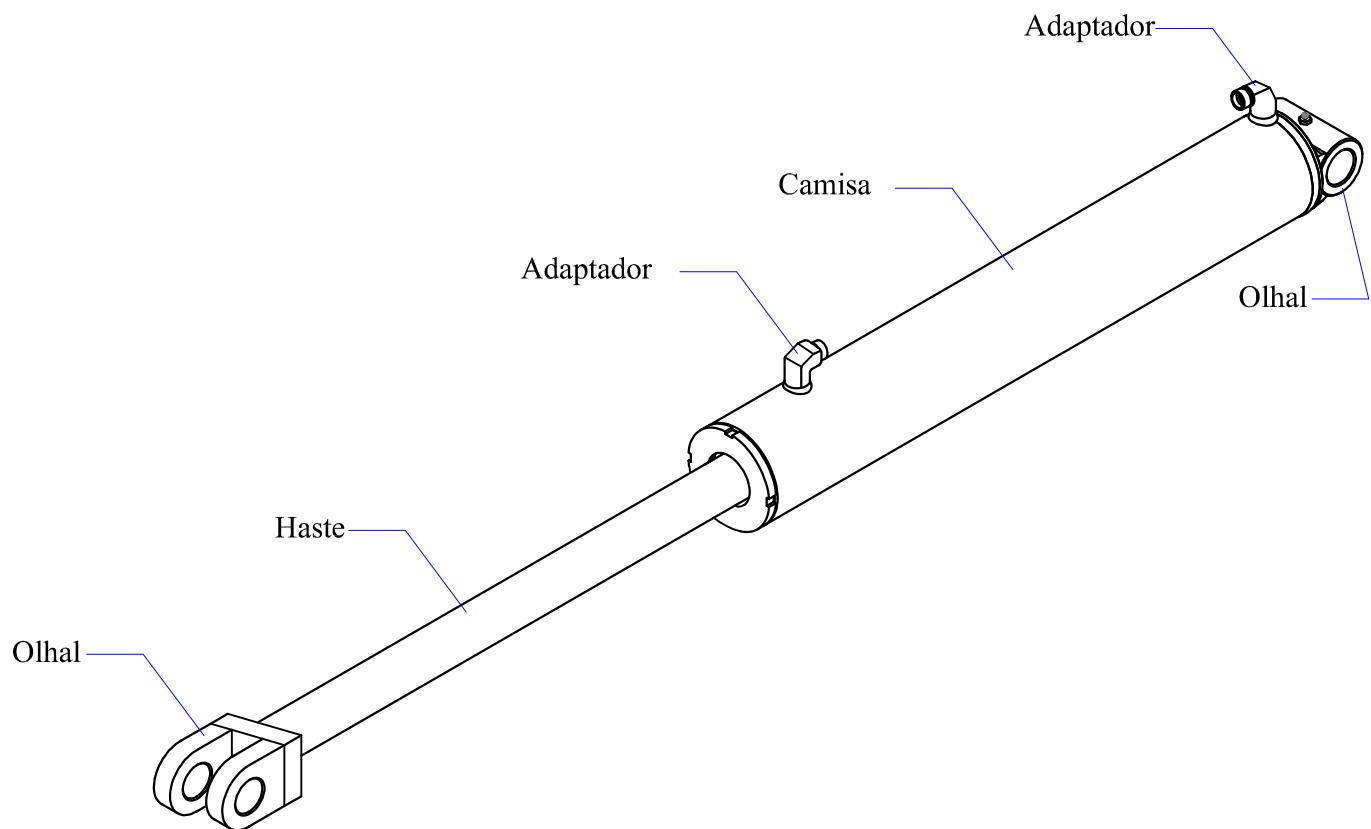
Kit Vedação Nº 49000094

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	D - 2250
Anel O'ring	01	2 - 228
Gaxeta	01	25002250 - 375
Anel Guia	01	W2 - 2500 - 500
Anel O'ring	01	2 - 232
Anel Parback	01	8 - 232



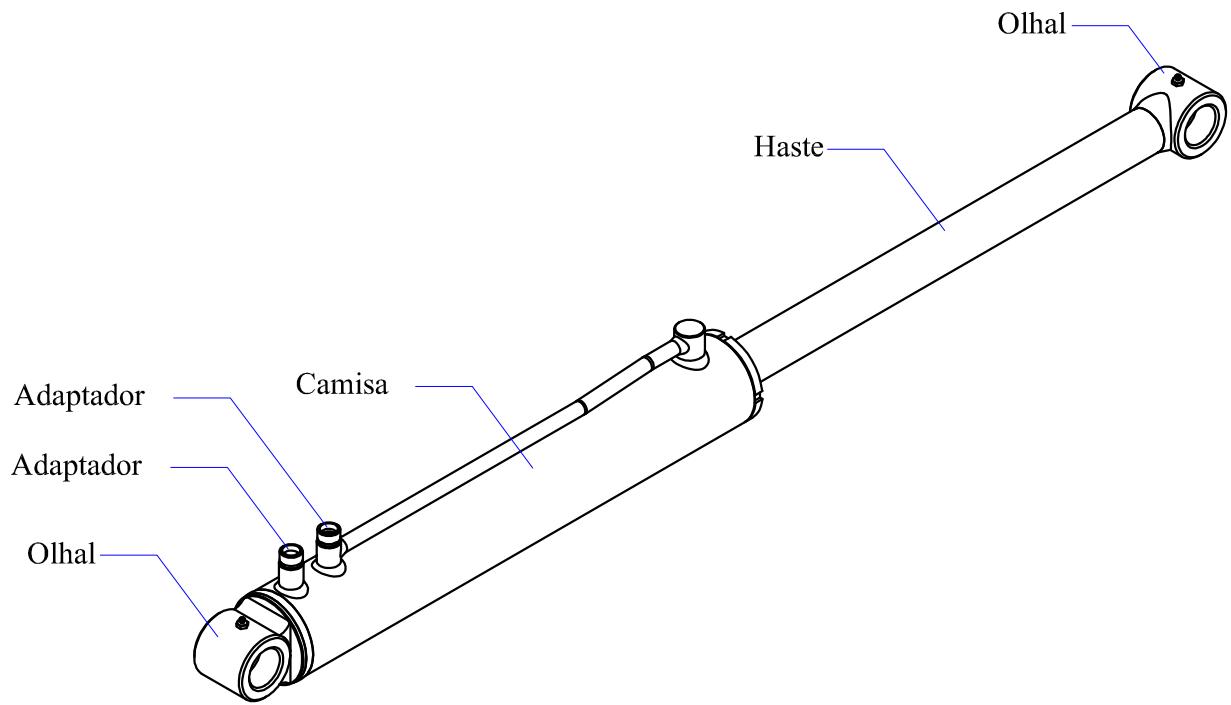
## Kit Vedaçāo Nº 49000058

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	D - 2000
Anel O'ring	01	2 - 226
Gaxeta	01	25002250 - 375
Anel O'ring	01	2 - 342
Anel Parback	01	8 - 342
Anel O'ring	01	2 - 218
Gaxeta	02	37503250
Anel Guia	01	W2 - 4000 - 500



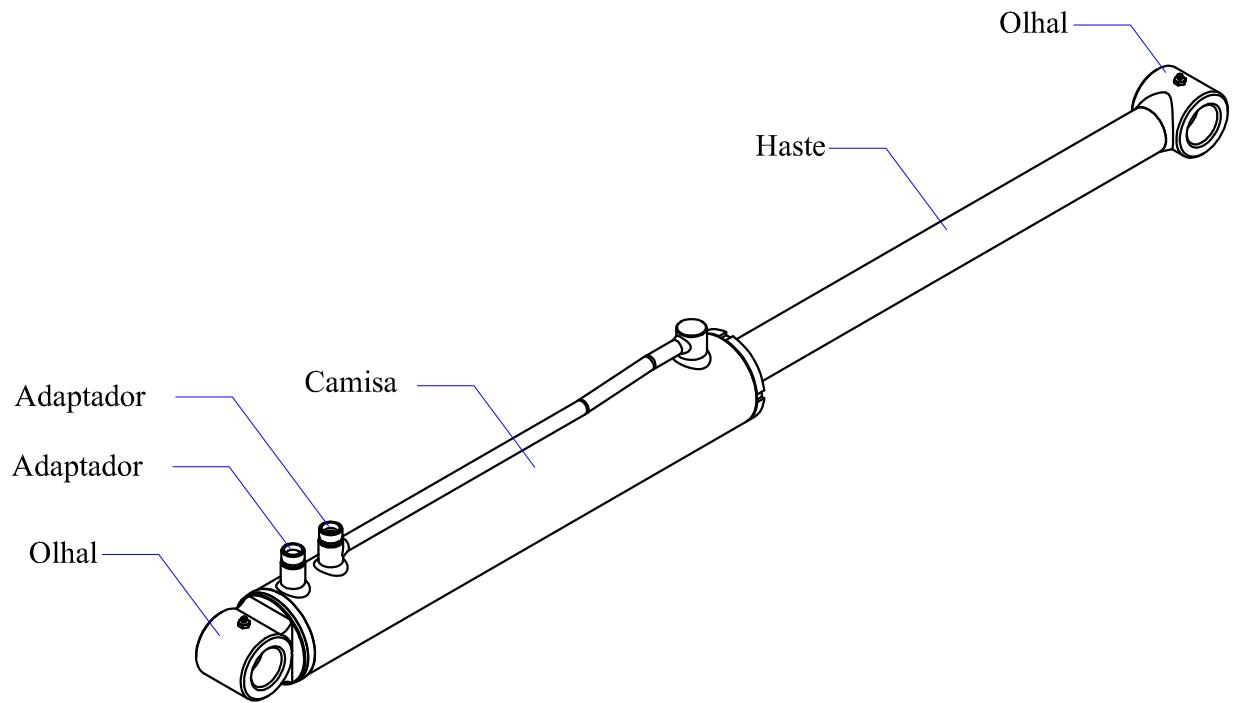
**Kit Vedaçāo Nº 49000058**

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	D - 2000
Anel O'ring	01	2 - 226
Gaxeta	01	25002250 - 375
Anel O'ring	01	2 - 342
Anel Parback	01	8 - 342
Anel O'ring	01	2 - 218
Gaxeta	02	37503250
Anel Guia	01	W2 - 4000 - 500



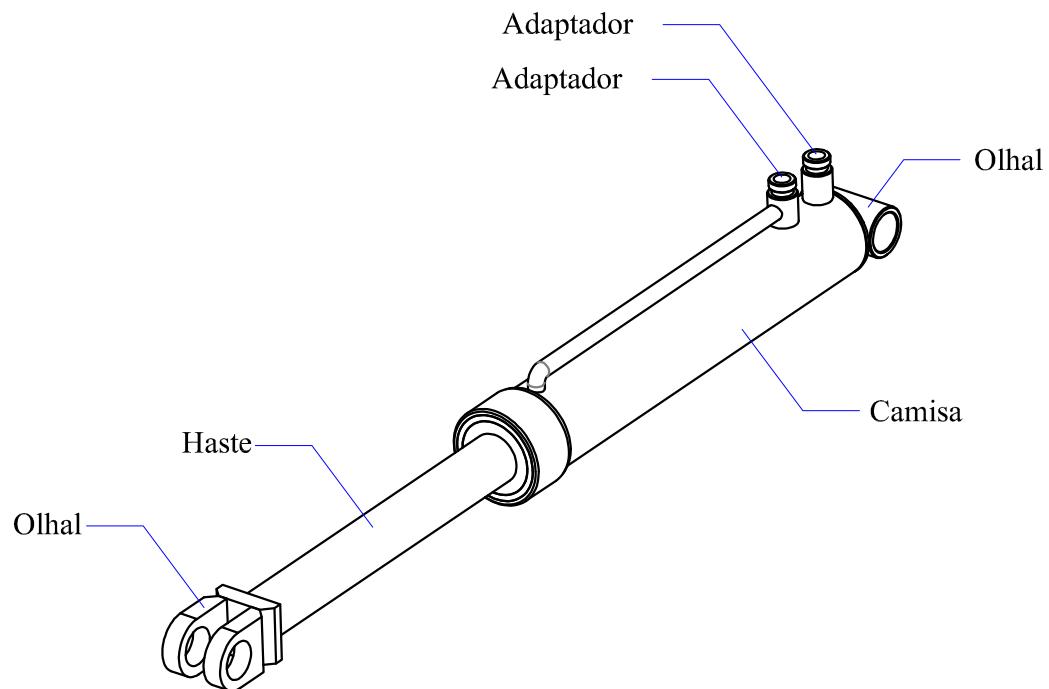
Kit Vedaçāo Nº 49000054

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	D - 2000
Anel O'ring	02	2 - 226
Gaxeta	01	2500 - 2000 - 375B
Anel Guia	01	W2 - 2250 - 500
Anel O'ring	01	2 - 232
Anel Parback	01	8 - 232
Anel O'ring	01	2 - 120
Gaxeta	02	2500 - 2500
Anel Guia	01	W2 - 3000 - 500



Kit Vedaçāo Nº 49000054

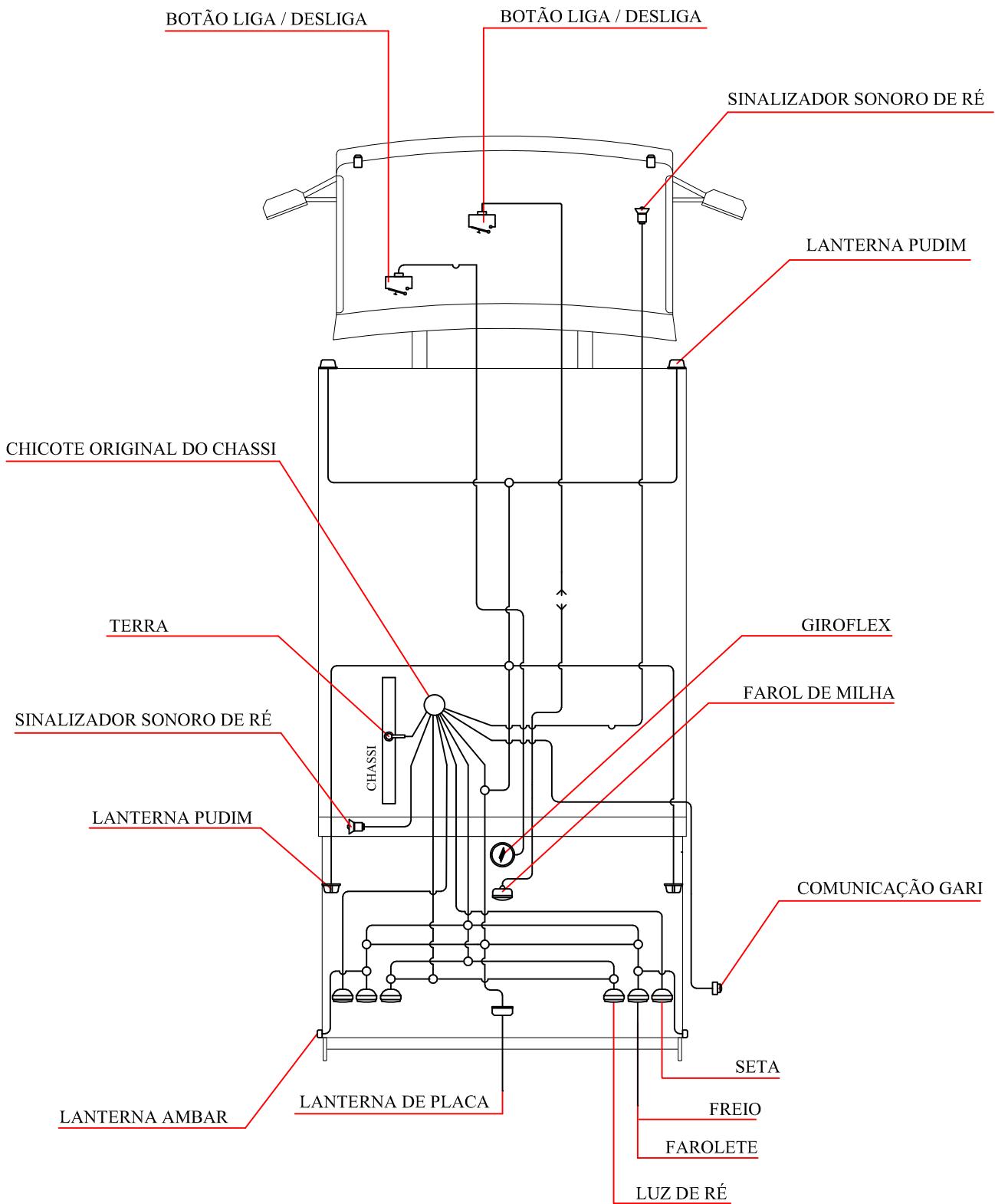
Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	D - 2000
Anel O'ring	01	2 - 226
Gaxeta	01	25002000 - 375
Anel O'ring	01	2 - 332
Anel Parback	01	8 - 332
Anel O'ring	01	2 - 120
Gaxeta	02	25002500
Anel Guia	01	W2 - 3000 - 500



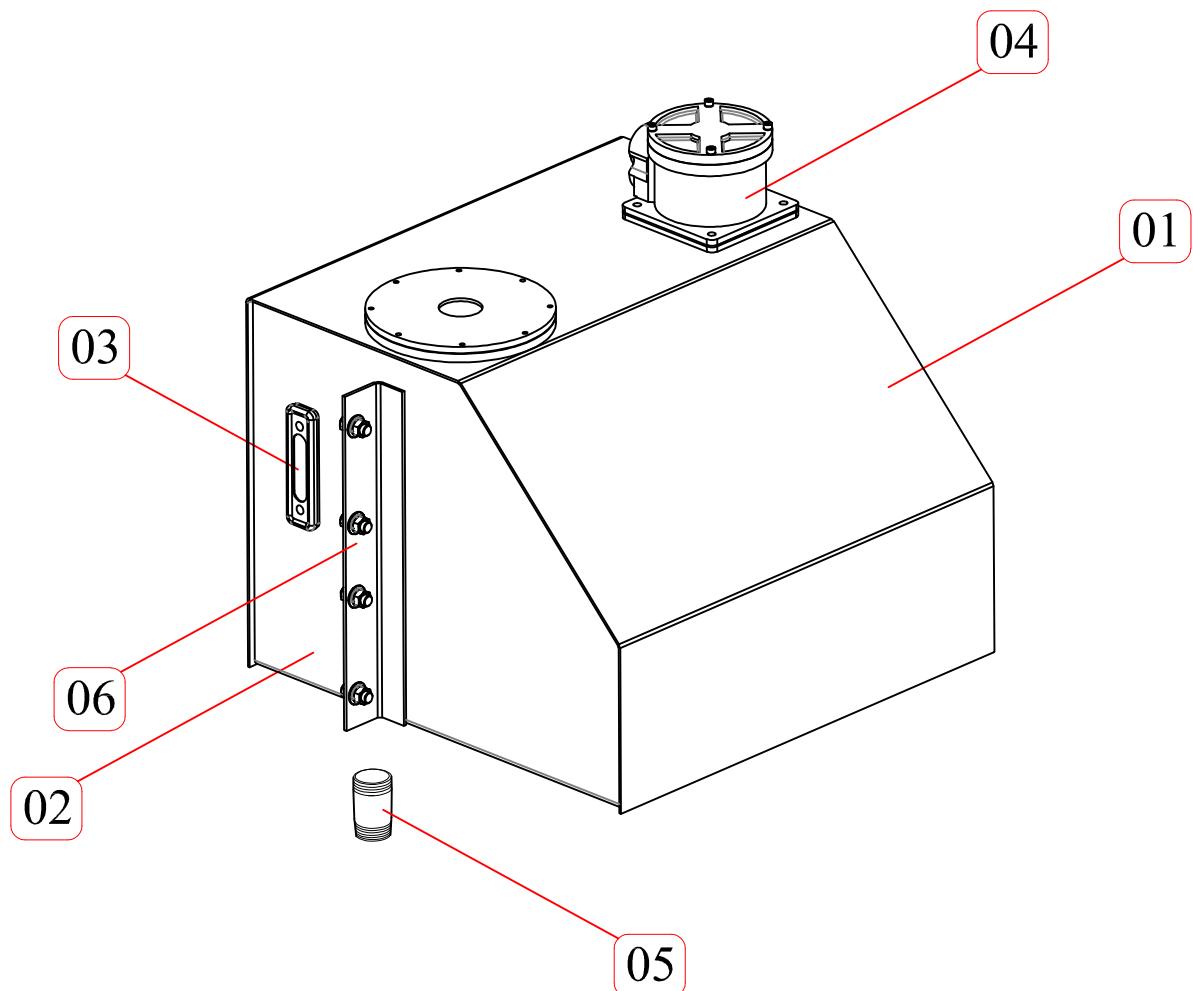
Kit Vedação Nº 49000054

Nome do Reparo	Quant.	Referência
Raspador	01	xxxx
Anel O'ring	01	xxxx
Gaxeta	01	xxxx
Anel O'ring	01	xxxx
Anel Parback	01	xxxx
Anel O'ring	01	xxxx
Gaxeta	02	xxxx
Anel Guia	01	xxxx

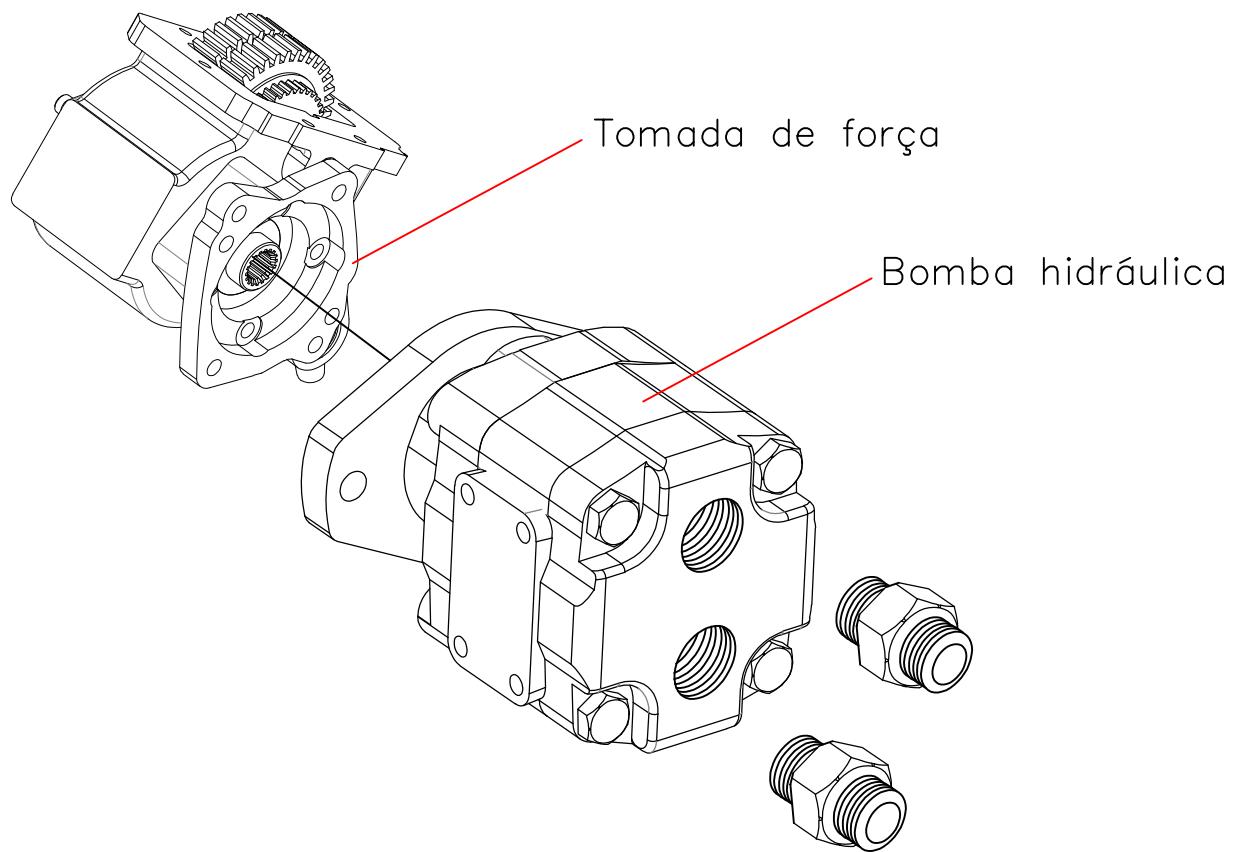
## Sistema elétrico



## Reservatório de óleo hidráulico



ITEM	DENOMINAÇÃO	POL.	QUANT.:
01	PARTE SUPERIOR DO TANQUE	1/8	01 PCS
02	PARTE INFERIOR DO TANQUE	1/8	01 PCS
03	QUEBRA ONDAS	1/8	01 PCS
04	FILTRO DE RETORNO	1/8	01 PCS
05	CONECXÃO DE SUCÇÃO	1/8	02 PCS
06	CANTONEIRA DE FIXAÇÃO	1/8	02 PCS



## DADOS TÉCNICO

### CONDIÇÕES DE OPERAÇÕES

PRESSÃO CONTÍNUA DE TRABALHO	190 Kgf / cm <sup>2</sup>
PRESSÃO INTERMINENTE DE TRAB.	210 Kgf / cm <sup>2</sup>
TEMPERATURA	- 10°C A 80°C
FLUÍDO	ÓLEO HIDR. ISO 100
ROTAÇÃO MÁXIMA	1200 RPM
VAZÃO	57 LITROS A 1200 RPM